

Victor Taichung Machinery Works. Co., Ltd. was **founded in 1954** and started with making conventional lathes and now steadily supplies CNC machine tools and plastic injection molding machines by devoting her management to non-stop R&D and innovation. With her own foundry to offer highly reliable casting, Victor Taichung is proud to be the first **ISO-9001** and ISO-14001 Machine Tool builder in Taiwan certified by TÜV Rheinland to offer her high quality yet extremely competitive products adhered to stringent quality control. With a working capital of 35 million US Dollars and 900 employees around the world, Victor Taichung has four manufacturing plants in Taiwan and 2 factories in China to produce 130



sets **CNC turning centers** every month in Taiwan and 50 sets **Machining centers** and 90 sets PIM machines monthly. In addition, Victor Taichung is the leading manufacturer in Taiwan for Wheel machining by integrating vertical lathes and horizontal machining centers and capable of offering **Turnkey Solution** for the unmanned operations on her machine tool ranges.. To ensure customers' return on investment, Victor Taichung has invested considerably in setting up a distribution network in her global vision and local touch for her sales and service support. Besides the qualified exclusive agents around world, Victor Taichung has **9 overseas subsidiaries** (including VICTOR GmbH in Germany) to offer customers efficient after-sales service and technical support. At present our machine tool range includes the Vturn series of vertical and horizontal lathes and the Vcenter series of vertical and horizontal machining centers. All machines are fitted with the Fanuc



Evolution.....>

Equipment



Fondé en 1954



Présenté en 1955



Présenté en 1975



Présenté en 1976



R&D



Fonderie



Usinage



Usinage carter



Contrôle dimensionnel



Usinage de précision



Assemblage des broches



Assemblage des tours



Assemblage



FONDERIE VICTOR

PRODUCTION EN INTERNE



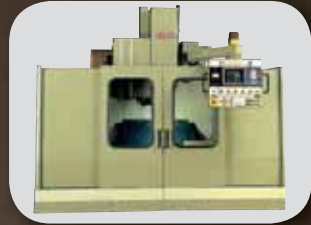
VICTOR FRANCE Depuis 1990

www.victorfrance.com:

Hot line commercial et support technique: 01 64 77 20 00



Premier tour CNC en 1979



Premier centre en 1981



Présenté en 1989



First robot in 1993

Qualité Garantie



Qualité Nationale Award 1994



Présenté en 1998



Présenté en 2007

Technologie renouvelée



Premier Multifâches en 2009



des centres



Porte ouverte



Exposition Tapei (Timtos)



Exposition IMTS



Exposition EMO



Gamme CNC

Centre de tournage – Guidage Linéaire

HTL

Vturn-X séries

Tour Multi-tâches avec broche outil axe B

1100 mm (43.3")



Vturn-Q séries

3 tourelles pour production rapide et quantitative

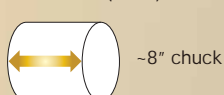
600 mm (23.6")



Vturn-P séries

Rentabilité dans l'usinage 2 axes

370 mm (14.5")



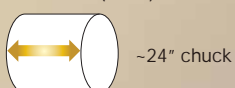
Centre de tournage – Glissières Prismatique

HTL

Vturn - Essentiel

Entrainement courroie disponible avec axe C

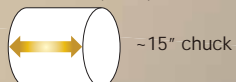
2200 mm (86.5")



Vturn-A séries

Moteur broche disponible avec axe C/Y et broche de reprise

1300 mm (51.2")



VTL

Vturn- V séries

Tour vertical disponible avec axe C

-32" chuck



Centre d'usinage

VMC

Vcenter-X séries

Usinage 5 axes et moteur broche



Vcenter Essentiel

Entrainement courroie jusqu'à 10000 tr/min



Vcenter-A séries

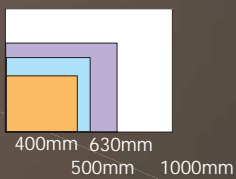
Broche entrainement direct jusqu'à 15000 tr/min



HMC

Vcenter-H séries

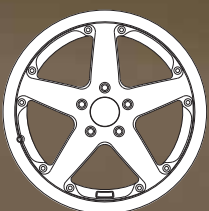
Centre horizontaux avec palettisation



Usinage de roue avec système clé en main

W séries

Usinage de roue



~26"





Vturn-Q200

- 3 tourelles avec axe Y pour production rapide et quantitative
- Double broche limite la surface au sol
- Tourelles 16 postes BMT 55 assurent suffisamment d'outils
- Automatisation intégrée



- Tour multitâches avec deux broches
- Usinage 4 axes en une seule prise
- Broche pivotante par mécanisme à rouleaux
- Changeur et magasin 40 outils

Spécification		Vturn-Q200
Taille mandrin (double mandrin)	mm	200 + 200
Capacité en barre	mm	52
Diamètre maxi tournage	mm	248
Course axe X1/X2/X3	mm	160 + 20
Course axe Z1/Z2/Z3	mm	Z1/Z3: 230, Z2:600
Course axe Y1/Y2/Y3	mm	90 (±45)
Course axe E (broche droite)	mm	600
Vitesse rapide	m/min	X1/X2/X3: 36, Z1/Z2/Z3: 24, Y1/Y2/Y3: 10, E: 24
Puissance moteur d'avance	kW	X1/X2/X3:4, Z1/Z2/Z3:4, Y1/Y2/Y3:3
Vitesse broche	tr/min	5000
Puissance moteur broche	kW	22 / 25
Nombre d'outils	no	3 x 16 (16 live)
Section outil	mm	∅20 (BMT-55)
Vitesse fraisage	tr/min	4000
Puissance moteur fraisage	kW	4.5
Capacité lubrifiant	L.	420
Contrôle CNC		Fanuc 31i
Puissance requise	KVA	90
Encombrement machine	mm	4803 x 2335 x 2410
Poids net	kg	12000

Spécification	
Dimension mandrin (mandrin jumeau)	
Capacité en barre	
Diamètre tournage max	
Diamètre pièce maxi de la broche 1st et 2nd	
Course axe X1 (broche position haute)	
Course axe Z1 (broche position haute)	
Course axe Y- (broche position haute seulement)	
Tête pivotante axe B	
Course axe E- (2 broche)	
Vitesse axe X1/Z1/Y (broche position haute)	
Puissance moteur axe X1/Z1/Y/B	
Vitesse des deux broches	
Puissance des deux broches	
Type de tourelle (Broche outil)	
Résolution indexage positionnement	
Résolution d'indexage continu	
Vitesse broche	
Puissance moteur broche	
Spécification outil	
Diamètre outil maxi	
Longueur outil maxi	
Poids maxi outil	
Capacité magasin outil	
Temps changement outil	
Capacité bac à lubrifiant	
Capacité bac à lubrifiant	
Puissance requise	
Dimension machine	
Poids net	

Vcenter-X300



- Usinage 5 axes sur pièce Ø1100 mm
- Usinage 4 axes sur longueur de 3000 mm
- Tête pivotante avec moteur broche 12000 tr/min / 26 kW
- Table rotative décentrée
- Usinage Pendulaire



	Vturn-X200
mm	200 + 200
mm	52
mm	540
mm	210
mm	600
mm	1100
mm	160 (±80)
deg	225 (+100 ~ -110)
mm	1050
m/min	36 / 36 / 18
kW	5.5 / 7 / 4 / 3
tr/min	4200
kW	15 / 22
tr/min	Tête de fraisage et changeur outil
deg.	5 (par accouplement)
deg.	0.001 (mécanisme rouleau)
tr/min	12000
kW	11 / 15
-	KM-63UT (opt. HSK-A63)
mm	90
mm	280
kg	8
-	40
sec	1.8 (T-T), 11 (C-C)
L.	560
	Fanuc 31i
KVA	85
mm	5500 x 2314 x 2818
kg	12000

Spécification		Vcenter-X300	
Course axe X	mm		3000
Course axe Y	mm		700
Course axe Z	mm		800 (fraisage vertical)
Vitesse rapide - X/Y/Z	m/min		30 / 30 / 30
Puissance moteur d'axe - X/Y/Z	kW		9.6 / 9.6 / 9.6 (Heidenhain), 9 / 6 / 9 (Fanuc)
Dimension table	mm		3500 x 700
Poids sur table max	kg		3000
Cône de broche			BT-40 (opt. HSK-A63)
Puissance moteur broche	kW		26 (Heidenhain), 22 (Fanuc)
Vitesse de broche	tr/min		12000
Angle de pivotement (B-axis)	deg		±110
Résolution indexage positionnement	deg		1 (par accouplement)
Résolution indexage continu	deg		0.001 (mécanisme à rouleau)
Diamètre table rotative	mm		630
Poids sur table rotative	kg		800
Résolution d'indexage	deg		0.001
Diamètre outil max (w/t outil adj.)	mm		75 (125)
Longueur outil max	mm		300
Poids d'outil max	kg		7
Capacité magasin outil			48
Temps changement outil	sec.		5 (T-T), 15 (C-C)
Capacité bac à lubrifiant	L.		770
Contrôle CNC			Heidenhain iTNC-530 (opt. Fanuc 31i)
Puissance requise	KVA		105 (Heidenhain), 95 (Fanuc)
Dimension machine	mm		7690 x 4955 x 3700
Poids net	kg		24000

Vturn-A16/A20/A26

- Etat de surface supérieur
- Moteur broche DDS
- Tourelle Victor
- Accumulation minimale des copeaux
- Retrait bac lubrifiant vers l'avant



Spécification		Vturn-A16/60 (SV) Vturn-A20/60 (SV)	Vturn-A16/60CV (SCV) Vturn-A20/60CV (SCV)	Vturn-A26/85 (SV) Vturn-A26/130 (SV)	Vturn-A26/85CV (SCV) Vturn-A26/130CV (SCV)
Mandrin	mm	160 200	160 200	250	250
Diamètre d'usinage maxi	mm	390	330	420 (381)	351 (381)
Passage en barre	mm	40 52	40 52	75	75
Course axe X	mm	195+25 (165+35)	135+115 (165+35)	210+50 (190.5+69.5)	142.5+117.5 (190.5+69.5)
Course axe Z	mm	600	600	850 1300	850 1300
Course axe Y	mm	-	±45	-	±55
Vitesse Rapide axe - X/Z	m/min	X / Z:24 / 24 (B: 15)	X / Z:24 / 24 (B:15)	X / Z:24 / 24 (B:15)	X / Z:24 / 24 (B:15)
Vitesse rapide axe - Y	m/min	-	7	-	7
Puissance moteur - X/Z (B)	kW	X:3 Z:3 (B:3)	X:3, Z:3 (B:3)	X:3, Z:4 (B:3)	X:3, Z:4 (B:3)
Puissance moteur - Y	kW	-	4	-	4
Puissance moteur broche	kW	αB160Mi-5.5 / 7.5 αB180Mi-11 / 15	αB160Mi-5.5 / 7.5 αB180Mi-11 / 15	αB200Mi-15 / 22	αB200Mi-15 / 22
Vitesse broche	tr/min	6000 5000	6000 5000	3500	3500
Puissance contre broche	kW	αB112Mi-10 / 15	αB112Mi-10 / 15	αB160M-5.5 / 7.5	αB160M-5.5 / 7.5
Nombre d'outils	no.	12	12 (12 live)	12	12 (12 live)
Section outil extérieur	mm	□20	□20 (VDI-30)	25	25 (VDI-40)
Vitesse de fraisage	tr/min	-	3000 (5000)	-	3000 (5000)
Puissance moteur fraisage	kW	-	4.5	-	4 (4.5)
Capacité bac lubrifiant	L.	290	290	360 410	360 410
Contrôle Fanuc		0i-TD	0i-TD	0i-TD	0i-TD
Puissance totale	KVA	40 (62.5)	46 (67.5)	50 (63.6)	56.5 (70)
Dimension machine (L x W x H)	mm	2930 x 1750 x 1850	2950 x 1740 x 1850	3425 x 2100 x 1935 4100 x 2100 x 1935	3425 x 2100 x 1935 (2325) 4100 x 2100 x 1935 (2325)
Poids net	kg	5700 (5900) 5800 (6000)	5700 (5900) 5800 (6000)	7600 (7800) 9000 (9200)	7600 (7800) 9000 (9200)

SV: Broche de reprise (Axe-B) & Tourelle VDI, CV: Axe C & VDI, YCV: Axe-Y et Axe C Tourelle VDI

Vcenter-AX350/A72/ A85/A110/A130



- Accélération axe Z 0.75G (0.6G sur Vcenter-A130)
- Vcenter-AX350 intégré avec table sans jeu pour usinage 5 axes
- Haute vitesse rapide
 - 48/48/48 m/min pour Vc-AX350/A72
 - 42/42/42 m/min pour Vc-A85/A110
 - 36/36/36 m/min pour Vc-A130
- Broche prise directe 12000 tr/min



Spécification		Vcenter-AX350	Vcenter-A72	Vcenter-A85	Vcenter-A110	Vcenter-A130
Course axe X	mm	650	720	850	1100	1300
Course axe Y	mm	480	480	600	600	780
Course axe Z	mm	540	660	560	560	700
Course axe A/C	deg	-120 ~ 30 / 360	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
Vitesse rapide axes - X/Y/Z	m/min	48 / 48 / 48	48 / 48 / 48	42 / 42 / 42	42 / 42 / 42	36 / 36 / 36
Vitesse rapide axes - A/C	m/min	12 / 14.4	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
Puissance moteur axes - X/Y/Z	kW	4.5 / 4.5 / 5.5	4.5 / 4.5 / 5.5	4.5 / 4.5 / 5.5	4.5 / 4.5 / 5.5	4.5 / 4.5 / 5.5
Puissance moteur axes - A/C	kW	3 / 1.6	N.A.	N.A.	N.A.	N.A.
Dimension de la table	mm	F350	800 x 460	1100 x 600	1350 x 600	1400 x 700
Charge maximum sur la table	kg	200	500	1000	1200	1500
Cone de broche		BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
Puissance broche - cont/30/10min	kW	7.5/11/15 opt. 15/18.5/-	7.5/11/15 opt. 15/18.5/-	7.5/11/15 opt. 15/18.5/-	7.5/11/15 opt. 15/18.5/-	7.5/11/15 opt. 15/18.5/-
Vitesse broche	tr/min	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)	12000 (opt. 15000)
Diamètre maxi outil (w/t outil adj.)	mm	76 (125)	76 (125)	80 (125)	80 (125)	76 (125)
Longueur maxi outil	mm	300	300	300	300	300
Poids maxi outil	kg	7	7	7	7	7
Capacité magasin outil		24 (opt. 32)	24 (opt. 32)	24 (opt. 32)	24 (opt. 32)	24 (opt. 40)
Temps changement outil	sec.	2.4 (T-T), 5.4 (C-C)	2.4 (T-T), 5.4 (C-C)	2.4 (T-T), 5.5 (C-C)	2.4 (T-T), 5.5 (C-C)	2.4 (T-T), 5.5 (C-C)
Capacité bac lubrifiant	L.	400	500?	510	550	650
Contrôle Fanuc		0i-MD (10.4")	0i-MD (10.4")	0i-MD (10.4")	0i-MD (10.4")	0i-MD (10.4")
Puissance totale	KVA	40 (excl. CTS)	40 (excl. CTS)	40 (excl. CTS)	40 (excl. CTS)	40 (excl. CTS)
Dimension machine (L x W x H)	mm	3949 x 2897 x 2909	3949 x 2676 x 2909	4227 x 3570 x 2785	4827 x 3570 x 2785	5400 x 4303 x 3102
Poids net	kg	5900	5500	7070	7400	11000

Vturn-P16/P20

Vturn-16/20/26

- LM (Guidage linéaire)
- Modèle économique

- Guidage prismatique
- Broche entrainement courroie
- Avail. With Fanuc OiMate control (Vturn-20E)



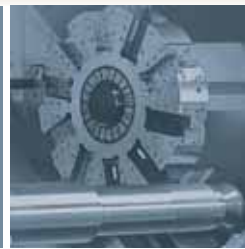
Spécification		Vturn-P16 Vturn-P20	Vturn-16 Vturn-20 (Vturn-20E)	VturnII-16(CV) VturnII-20(CV)
Mandrin	mm	160 200	160 200	160 200
Diamètre maxi tournage	mm	280	230	440 (330)
Passage en barre	mm	42 52 (opt. 66)	40 52	40 52
Course en X	mm	140+20	115+20	220+20 (135+105)
Course en Z	mm	370	600	510
Course en Y	mm	N.A	N.A	±45
Vitesse rapide - X/Z	m/min	30 / 30	20 / 24	20 / 24
Puissance moteur - X/Z (B)	kW	1.6 / 3	1.6 / 3	1.6 / 3
Puissance moteur - Y	kW	N.A	N.A	1.6
Puissance broche - cont / 30min	kW	7.5 / 11 11 / 15	7.5 / 9.0	11 / 15
Vitesse de broche	tr/min	6000 4200	6000 4200	6000 4200
Puissance broche de reprise	kW	N.A	N.A	N.A
Nombre d'outil		12 10 (opt. 8)	12 10 (opt. 8)	12 (12 live) 10 (opt. 8)
Section outil extérieur	mm	□20 □25	□20 □25	□20 (VDI-30) □25 (VDI-30)
Vitesse outil rotatif	tr/min	-	-	3000
Puissance outil rotatif	kW	-	-	3
Capacité bac lubrifiant	L.	250	87	130
Contrôle Fanuc		0i-TD	0i-TD (0iMate-TD)	0i-TD
Puissance totale	KVA	19	23	23
Dimension machine	m	3.4 x 1.8 x 2.0	3.3 x 1.5 x 1.65	3.2 x 1.7 x 1.7
Poids net	kg	3900	4000	4200 (4300)

*CV: axe-C avec tourelle VDI

- Tours horizontaux (HTL)

VturnII-16/20

Vturn-36/40/45/46



- Guidage prismatique
- Broche entrainement courroie
- Axe C disponible avec moteur broche
- Disposition convoyeur droite ou gauche



- Guidage prismatique
- Boite de vitesse 2 ou 4 étages
- Axe C disponible
- Alésage de broche 160 mm



Vturn-26/60 (HD) Vturn-26/110	Vturn-36/85(CV) Vturn-36/125(CV)	Vturn-40/220 (CV)	Vturn-45/220	Vturn-46 (CV)
250	300	380	380	380
380	550 (458)	620 (390)	620	730 (528)
75	91 160 for LSB	91	117.5 (160 for LSB)	110
190+50 (205+50)	275+30 (156+199)	310+30 (107+165)	310+30	365+25 (186+234)
610	855	2200	2200	1650
1090	1255	N.A	N.A	N.A
N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
20 / 24	12 / 15	20 / 20	20 / 20	12 / 15
3 / 3 (3 / 4)	3 / 4	4 / 7	4 / 7	3 / 4 (opt. 7)
N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
15/18.5 (18.5/22)	22 / 26 with gearbox (37 / 45 built-in for CV)	30 / 37 with gearbox (37 / 45 built-in for CV)	30 / 37 with gearbox	30 / 37 with gearbox
3500 (2500 for LSB)	2500 (1300 for LSB)	2500	2000 (1300 for LSB)	1500
N.A	N.A	N.A	N.A	N.A
10	10 (6+6 6 live)	10 (12, 6+6 live)	10 (opt. 12)	10 (6+6 live)
□25	□32 (VDI-50)	□32 (VDI-50)	□32	□32 (VDI-50)
-	2500	2500	-	2500
-	7	7	N.A	7
100	130	450	450	250
130	150			
0i-TD	0i-TD	0i-TD	0i-TD	0i-TD
34	41 (52 for CV)	70 (80 for CV)	70	64
3.8 (3.9) x 1.7 x 2 4.4 x 1.7 x 2	4.7 x 2 x 2.2 5.2 x 2 x 2.2	6.7 x 2.1 x 2.2	6.7 x 2.5 x 2.2	6.2 x 3 x 2.4
5400	8000	14000	14000	13500
6000	9100			

Vturn-V560

Vturn-V760

- Guidage prismatique
- Grande rigidité
- Axe C disponible



- Guidage prismatique
- Boîte de vitesse 2 étages
- Axe C disponible



Spécification		Vturn-V560 (CV)	Vturn-V760 (CV)
Mandrin	mm	300 (opt. 450)	450 (opt. 600)
Diamètre tournage maximum	mm	560	760
Course axe X	mm	280+130	380+40 (380+30)
Course axe Z	mm	540	780
Vitesse rapide - X/Z	m/min	15 / 24	20 / 20
Puissance moteur - X/Z	kW	4 / 4	4 / 7
Puissance moteur broche	kW	15 / 18.5 (αP30i) opt. 18.5 / 22 (αP40i)	18.5 / 22 (opt. 30 / 37) with ZF gearbox
Vitesse broche	rpm	2500 (opt. 3500)	2000 (opt. 660)
Nombre d'outils	no.	8 (8 live)	12 (12 live)
Section outil	mm	□32 (VDI-40)	□32 (VDI-50)
Vitesse fraisage	rpm	3000	2500
Puissance outil rotatif	kW	4	7
Capacité bac lubrifiant	L.	280	300
Contrôle Fanuc		0i-TD	0i-TD
Puissance totale	KVA	40 (45 for CV)	54 (70 for CV)
Dimension machine (L x W x H)	m	1.56 x 2.6 x 2.91	2.03 x 2.65 x 3.4
Poids net	kg	6000	10000

Easyway Robot

- Robot articulé
- Construit à l'intérieur de la machine
- Haute efficacité



Gantry robot

- Liaison facile
- Investissement rentable
- Haute versatilité



Robot model	EWR-03	GRplus-05 GR-05	GR-05	GR-10 GR-15	GR-10L GR-15L	GR-30	GRplus-V05 GRplus-V10 GRplus-V15	
Type portique	Vturn-P16 & 20 VturnII-16 & 20	Vturn-P16 & 20	Vturn-P16 & 20 Vturn(II)-16 & 20 Vturn-A16 & 20	Vturn-26 Vturn-A26/85	Vturn-26/110 Vturn-A26/130	Vturn-36	Vturn-V560	
Course axe X	mm	N.A.	2800	2800	3400	3900	4420	1500
Course axe Y	mm	N.A.	650	650	1050	1050	1200	300
Vitesse rapide X	m/min	N.A.	120	120	90	90	75	60
Vitesse rapide Y	m/min	N.A.	90	90	60	60	60	30
Pièce maximum Dia x Longueur	mm	D.120 x L.100	D.150 x L.110 D.150 x L.140	D.150 x L.140	D.200 x L.175 D.250 x L.175	D.200 x L.175 D.250 x L.175	D.300 x L.180	D.120 x L.100 D.150 x L.110 D.150 x L.140
Barre maximum Dia x Longueur	mm	N.A.	N.A. D.40 x L.450	D.40 x L.450	D.45 x L.400 D.80 x L.400	D.45 x L.700 D.80 x L.700	D.130 x L.700	D.40 x L.450
Poids de pièce maximum	kg	3	3	5	10 15	10 15	30	5 10 15
Puissance totale	KVA	4	4	4	4 5	4 5	5	5

Séries Essentielles - Centre d'usinage Vertical

Vcenter-55/70

Vcenter-85ABC/102ABC

Vcenter-110/130

- WGamme α P moteur pour vitesse de coupe à 750 tr/min
- Roto-palette pour une haute production

- Guidage linéaire et prismatique disponible
- Axe Y course de 600mm
- α P moteur pour basse vitesse de coupe
- Outillage BT-40 ou BT-50
- Disponible avec Fanuc Oi-mate (Vcenter-102E)

- Guidage prismatique sur axe Z
- 3 guidages linéaire sur axe Y avec 600 mm de course
- α P moteur pour basse vitesse de coupe
- BT-40 ou BT-50



Spécification		Vcenter-55 Vcenter-55APC	Vcenter-70 Vcenter-70APC	Vcenter-85A Vcenter-85B Vcenter-85C	Vcenter-102A Vcenter-102B Vcenter-102C
Course en X	mm	550	700	850	1020
Course en Y	mm	460	480	520 (opt. 600)	520 (opt. 600)
Course en Z	mm	430	430	560	560
Vitesse rapide - X/Y/Z	m/min	36 / 36 / 20	36 / 36 / 20	36 / 36 / 20 (A) 20 / 20 / 18 (B) 36 / 36 / 18 (C)	36 / 36 / 20 (A) 20 / 20 / 18 (B) 36 / 36 / 18 (C)
Puissance moteur - X/Y/Z	kW	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3
Dimensions table de travail	mm	800 x 460	800 x 460	1100 x 510	1100 x 510
Poids maxi sur la table	kg	500	500	750 (A / C) 1000 (B)	750 (A / C) 1000 (B)
Cône de broche		BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
Puissance Moteur - cont/30/10min	kW	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5	5.5 / 7.5	7.5 / 9
Vitesse de broche	tr/min	8000	8000	8000 6000 (B / C)	8000 6000 (B / C)
Diamètre outil maxi (w/t outil adj.)	mm	80 (125)	80 (125)	80 (125)	80 (125)
Longueur outil maxi	mm	300	300	300	300
Poids d'outils maxi	kg	8	8	8	8
Capacité magasin outil	no.	24	24	24	24
Temps changement outil	sec	1.5 (T-T), 4.9 (C-C)	1.5 (T-T), 4.9 (C-C)	1.5 (T-T), 5.9 (C-C)	1.5 (T-T), 6.2 (C-C)
Capacité bac à lubrifiant	L.	225	240	265	280
Contrôle Fanuc		Oi-MD	Oi-MD	Oi-MD	Oi-MD
Puissance totale	KVA	23	23	23	23
Dimension machine (L x W x H)	mm	1955 x 2350 x 2500	2123 x 2350 x 2550	2450 x 2400 x 2640	2750 x 2400 x 2640
Poids net	kg	4000	4100	5700	6100

Vcenter-145/165

- Guidage prismatique
- 4 glissières sur axe Y
 - 700 mm sur Vc-145
 - 850 mm sur Vc-165
- BT-50 avec boîte de vitesse



Vcenter-205 (Moving column)

- Longue table fixe
- Outillage BT-40
- Usinage Pendulaire
- Haute versatilité



Vcenter-102E	Vcenter-110	Vcenter-130	Vcenter-145	Vcenter-165	Vcenter-205
1020	1100	1300	1450	1650	2050
600	600	600	700	850	550
560	560	610	700	900	560
24 / 24 / 20	24 / 24 / 18	24 / 24 / 18	18 / 18 / 15	20 / 20 / 18	30 / 30 / 30
2.5 / 2.5 / 2.5	3 / 3 / 3	3 / 3 / 3	4 / 4 / 4	4 / 4 / 7	4 / 3 / 4
1100 x 510	1400 x 550	1400 x 550	1600 x 650	1700 x 800	2500 x 550
750	800	900	2200	2500	1200
BT-40	BT-40	BT-40	BT-50	BBT-50	BT-40
11 / 15	7.5 / 9	7.5 / 9	11 / 15 (opt. 15 / 18.5)	15 / 18.5	7.5 / 11 / 15 (opt. 15 / 18.5 / -)
8000	6000	6000	6000	6000	12000
80 (125)	80 (125)	80 (125)	127 (250)	127 (250)	80 (127)
300	300	300	400	400	230
8	8	8	15	15	8
24	24	24	24 (opt. 32, 40)	24 (opt. 40)	24 (opt. 32, 40)
1.5 (T-T), 6.2 (C-C)	1.5 (T-T), 6.4 (C-C)	1.5 (T-T), 6.8 (C-C)	4.9 (T-T), 11 (C-C)	4.9 (T-T), 11 (C-C)	2.9 (T-T), 7.2 (C-C)
280	340	350	600 (2 x 300)	760	600
OiMate-MD	Oi-MD	Oi-MD	Oi-MD	Oi-MD (10.4")	Oi-MD
23	23	23	30	30	40
2750 x 2485 x 2640	3200 x 2625 x 2895	3500 x 2625 x 2920	3800 x 3765 x 3029	4276 x 3370 x 3614	5300 x 3180 x 3045
6100	7500	7800	13200	16500	9050

Vcenter-H400

Vcenter-H500HS

- BBT-40/14000 rpm (Moteur broche)
- Vitesse rapide 48/48/48 m/min
- Roto-palette (400kg)

- BT-40/14000 tr/min (Moteur broche)
- Vitesse rapide 30/30/24 m/min
- Roto-palette (800kg)



Spécification		Vcenter-H400	Vcenter-H500HS
Course axe X	mm	500	720
Course axe Y	mm	600	650
Course axe Z	mm	500	720
Vitesse rapide - X/Y/Z	m/min	48 / 48 / 48	30 / 30 / 24
Puissance moteur - X/Y/Z	kW	4.5 / 5.5 / 4.5	4 / 7 / 4
Zone de la table de travail	mm	400 x 400	500 x 500
Poids maxi sur la table	kg	400	800
Temps de chgt palette (c-c)	sec	12.3	11
Cône de broche		BBT-40	BT-40
Moteur broche - const /30/10min	kW	18.5 / 22 (high winding)	18.5 / 22 (high winding)
Vitesse de broche	tr/min	14000 (built-in)	14000 (built-in)
Diamètre outil max (w/t outil adj.)	mm	80 (110)	80 (200)
Longueur outil max	mm	300	400
Poids d'outil max	kg	7	7
Capacité magasin outil	no.	60	40 (opt. 60, 90)
Temps de changement outil	sec	4.1 (T-T), 7.6 (C-C)	4.1 (T-T), 8.5 (C-C)
Capacité bac de lubrifiant	L.	550	400
Contrôle Fanuc		0i-MD (10.4")	0i-MD (10.4")
Puissance requise	KVA	44 (54 with CTS)	50 (60 with CTS)
Dimension machine (L x W x H)	mm	2580 x 5320 x 2571	4393 x 5393 x 2937
Poids net	kg	9000	12500

Vcenter-H500 Vcenter-H630HS

Vcenter-H630 Vcenter-H1000



- Moteur broche
 - BT-50/6000 tr/min Vc-H500
 - BT-50/10000 tr/min Vc-630HS
- Vitesse rapide
 - 24/24/24 m/min Vc-H500
 - 48/48/48 m/min Vc-630HS
- Roto-palette (800kg)

- BT-50/4500 tr/min
(Boite de vitesse)
- Vitesse rapide 20/20/15 m/min
- Palettisation linéaire (1000kg)

- BT-50/4500 tr/min (Boite de vitesse)
- Vitesse rapide 15/15/15 m/min
- Palettisation linéaire (2000kg)



Vcenter-H500	Vcenter-H630HS	Vcenter-H630	Vcenter-H1000
720	1000	900	1350
650	850	800	1050
720	900	710	1050
24 / 24 / 24	48 / 48 / 48	20 / 20 / 15	15 / 15 / 15 (opt. 20 / 20 / 15)
4 / 7 / 4	4 / 7 / 4	4 / 7 / 4	9 / 9 / 9
500 x 500	630 x 630	630 x 630	1000 x 1000
800	1200	1000	2000
11	12	30	45
BT-50	BT-50	BT-50	BT-50
11 / 15	25/30	15 / 18.5 (opt. 18.5 / 22)	18.5 / 22 (opt. 22 / 26)
6000 (built-in)	10000 (built-in)	4500 (opt. 6000)	4500
120 (240)	120 (240)	110 (245)	110 (245)
400	400	600	600
20	20	20	20
40 (opt. 60)	60 (opt. 90, 120)	60 (opt. 90, 120)	90 (opt. 120)
6.8 (T-T), 10.6 (C-C)	6.8 (T-T), 10.6 (C-C)	13.8 (T-T), 15.6 (C-C)	13.8 (T-T), 20.5 (C-C)
400	550	500	600
Oi-MD (10.4")	Oi-MD (10.4")	Oi-MD (10.4")	Oi-MD (10.4")
40 (50 with CTS)	69 (79 with CTS)	54 (60 with CTS)	54 (60 with CTS)
4393 x 5393 x 2937	3978 x 5396 x 3268	3435 x 5255 x 3200	4580 x 8400 x 3950
12500	17000	17000	31420



Vturn-V20W/V24W

Vturn-30W/36W

- Tour vertical 4 axes
- ACC (Changeur mandrin automatique)
- A2-13 Broche (45/55 kW)
- 2 convoyeurs à copeaux

- Tour horizontal 2 axes
- Usinage de roue 558 mm
- Investissement rentable
- Moteur broche



Spécification		Vturn-V20W	Vturn-V24W	Vturn-30W	Vturn-36W
Gamme de roue - tournage	inch	20 22 (sans ACC)	24 26.5 (sans ACC)	18	22
Dimension mandrin	inch	HC-V1310 or HC-V1520	HC-V1522 or HC-V1724	HC-1218	HC-1218 or HC-1520
Diamètre tournage max	mm	560 600 (sans ACC)	660 710 (sans ACC)	530	580 (opt. 620)
Course axe X1, X2	mm	420	560	315	320
Course axe Z1, Z2	mm	420	460	750	815
Vitesse rapide - X/Z	m/min	20 / 20	15 / 15	20 / 20	12 / 15
Puissance moteur - X/Z	kW	4 / 4	4 / 7	3 / 4	3 / 4
Moteur de broche	kW	37 / 45	45 / 55	30 / 37	30 / 37
Vitesse de broche	tr/min	2500	2000	2500	2000
Nombre d'outils	no.	6 + 6	6 + 6	10	10 (opt. 12)
Section outil	mm	VDI-40	VDI-50	□32 (VDI-50)	□32 (VDI-50)
Capacité bac à lubrifiant	L.	1000	1500	360	300
Contrôle Fanuc		0i-TD	0i-TD	0i-TD	0i-TD
Puissance requise	KVA	90	100	60	60
Machine dimension (L x W x H)	mm	3200 x 2890 x 3100 (3200 x 2400 x 3100 w/t ACC)	4000 x 3400 x 3350 (4000 x 2500 x 3350 w/t ACC)	4730 x 2000 x 2150	4895 x 2310 x 2350
Poids net	kg	12000 (11500 sans ACC)	17000 (16500 sans ACC)	6500	8700

Vcenter-85W

- Centre d'usinage 3 axes
- Changeur outil double bras
- Usinage et perçage du trou valve à 558 mm

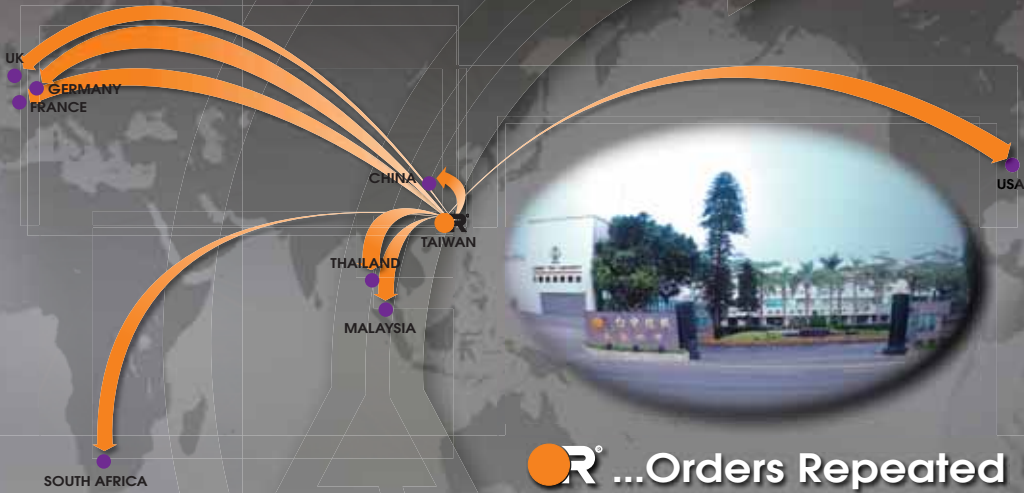


Vcenter-H26W

- Centre horizontal 4 axes
- Alésage arrière & trou de valve à 660 mm
- Vitesse rapide 40/40/40 m/min



Specification		Vcenter-85W	Vcenter-H26W
Gamme de roué - avec perçage du trou de valve	inch	20	26
Wheel range - décoration des trous de perçage	inch	19	26
Course axe - X/Y/Z	mm	850 / 600 / 560	720 / 620 / 560
Vitesse rapide - X/Y/Z	m/min	24 / 24 / 20	40 / 40 / 40
Puissance moteur axe - X/Y/Z	kW	3 / 3 / 3	4.5 / 5.5 / 4.5
Dimension table	mm	1100 x 510	HW-1326 fixture
Poids sur table max	kg	750	N.A.
Cône de broche		BT-40	BT-40
Moteur broche - const/30/10min	kW	5.5 / 7.5	15 / 18.5
Vitesse broche	tr/min	8000 (courroie)	8000 (moteur broche)
Diamètre outil max (w/t outil adj.)	mm	80 (125)	80 (125)
Longueur outil max	mm	300	350
Poids outils max	kg	8	7
Capacité magasin outil	no.	24	12
Temps de changement outil	sec	1.5 (T-T), 5.9 (C-C)	15
Capacité bac à lubrifiant	L.	280	550
Contrôle Fanuc		0i-MD	0i-MD
Puissance requise	KVA	23	45
Dimension machine (L x W x H)	mm	2450 x 2400 x 2790	3540 x 4560 x 2645
Poids net	kg	5700	10500



OR[®] ...Orders Repeated

Pour assurer le retour sur investissement, Victor Taichung a investi considérablement dans l'installation d'un réseau de distribution en terme de vision globale et de contact local pour la vente et support technique.

En plus de nos agents exclusifs qualifiés dans le monde entier, Victor Taichung a des filiales pour fournir à nos clients un service avant vente et support technique efficace.

Worldwide Subsidiaries

Victor Europe (UK)



Victor France



Victor GmbH (Germany)



Jianrong (Victor Shanghai)



ProCoMeS (Italy)



Perytone (Russia)



Fortune International (USA)



Victor Fortune (South Africa)



Victor Malaysia



Swiss Machinery Import



Gibas Numeriek (Benelux)



HIMAQ (Argentina)



THE VICTOR-TAICHUNG COMPANIES

TAIWAN

<http://www.or.com.tw>

E-mail : info@mail.or.com.tw

- Victor Taichung Machinery Works Co., Ltd.

Headquarters:

266, Sec.3 Taichung Kan Rd.

Taichung, Taiwan, R.O.C.

TEL : 886-4-23592101

FAX : 886-4-23592943

Overseas Marketing Division:

TEL : 886-4-23580701

FAX : 886-4-23584541

UK

- Victor CNC (UK) Ltd.

TEL : 44-1-706-648485

FAX : 44-1-706-648483

FRANCE

- Victor France

TEL : 33-1-64772000

FAX : 33-1-64772063

GERMANY

- Victor GmbH

TEL : 49-2261-478434

FAX : 49-2261-478327

MALAYSIA

- Victor Machinery (M) SDN. BHD.

TEL : 60-3-56337180

FAX : 60-3-56337191

THAILAND

- Victor (Thailand) Co. Ltd.

TEL : 66-2-9263735

FAX : 66-2-9032373

INDONESIA

- PT. Victor Machinery Indonesia

TEL : +62-21-88958504

FAX : +62-21-88958513

USA

- Fortune International Inc.

TEL : 1-732-2140700

FAX : 1-732-2140701

SOUTH AFRICA

- Victor Fortune (PTY) Ltd.

TEL : 27-11-3923800

FAX : 27-11-3923899

CHINA

- Jianrong Precision

Machinery (Shanghai)

TEL : 86-21-59768018

FAX : 86-21-59768009

OR VictorTaichung profile:

Ventes: USD 230 Mill's USD (2011)*

Nombre D'employés: 1091

*Taux de change: 1 USD=30 TWD.



OR VictorTaichung was also marketed under the brand names **VICTOR** (outside North America) and **FORTUNE** Timtos13FC