

GAMME CNC



ONWARD RISE



VICTOR TAICHUNG

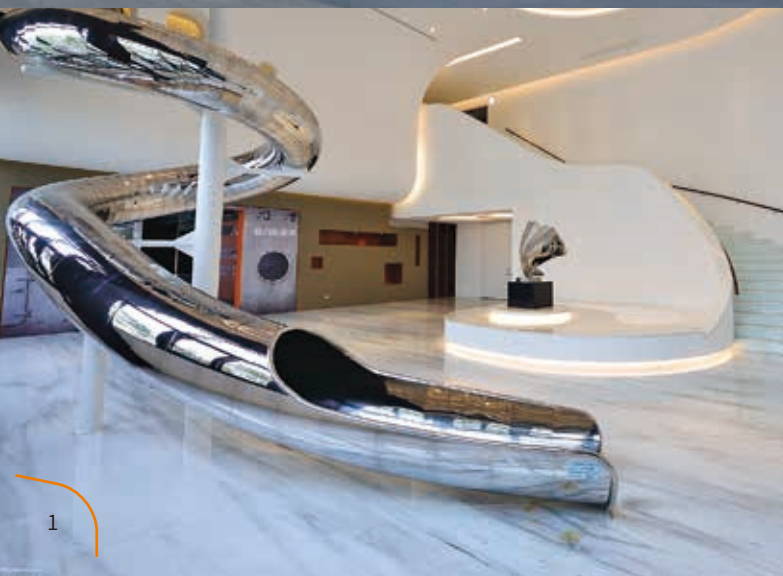


# SMART FACTORY 4.0

## ONWARD RISE

Pour Assurer un retour sur investissement, OR Victor Taichung a considérablement investi dans un réseau de distribution en adéquation avec notre vision globale/approche locale pour nos ventes et services à l'international.

En complément de nos agents exclusifs à travers le monde, OR Victor Taichung possède 7 filiales internationales qui offrent à nos clients un service après ventes et un support technique efficaces.





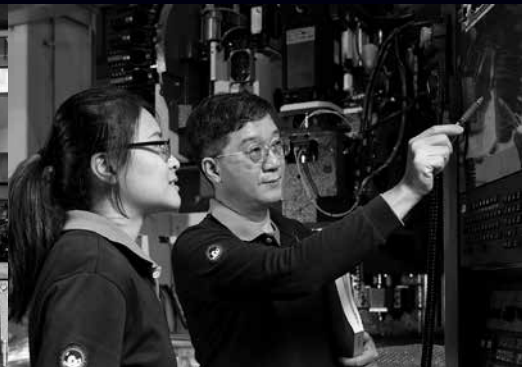
Chairman

*Bert M. H. Huang*

“ La première unité intelligente de fabrication de machines-outils à Taiwan distinguée pour ses hautes qualités, précisions et performances! ”

OR Victor Taichung cherche à être en pointe de l'industrie de la machine-outil tout en restant pertinent aux besoins des nouveaux marchés.

OR Victor Taichung maintiendra ce but en poursuivant ses améliorations internes et en s'adaptant aux nouvelles tendances du secteur.



# FABRICATION INTEGREE VERTICALEMENT

OR Victor Taichung possède une unité de production non-stop, incluant fonderie de précision, un centre d'usinage double colonnes 5 axes, 3 centres d'usinage 5 faces, une production interne de broches et de tourelles motorisées, une usine automatisée de tôlerie, et une ligne de fabrication entièrement automatique.

Avec de telles capacités de production, OR Victor Taichung s'engage à faire correspondre les besoins demandés aux coûts économiques, à atteindre le plus haut niveau d'efficacité de process et de livrer la meilleure valeur ajoutée à ses clients.



Afin d'atteindre des résultats de haute qualité et précision, OR Victor Taichung a investi plus de 100 millions US dollars dans deux rectifieuses à portique et un centre d'usinage 5 axes de la société WALDRICH COBURG en Allemagne.

De plus, afin d'être un leader de la machine-outil dans le monde, OR Victor Taichung a acquis des équipements haut de gamme du Japon tels que centre d'usinage horizontal YASDA et centre d'usinage 5 faces TOSHIBA.



# SMART MANUFACTURING





# UNE MARQUE GLOBALE

Le siège social de OR Victor Taichung est situé à Taichung (ville de la région centre de Taiwan).

La société possède aussi des bureaux à Guangzhou et Shanghai en Chine continentale ainsi qu' aux USA, en France, Allemagne, Afrique du Sud, Malaisie, Thaïlande, Indonésie et quelques autres représentations.

Les principaux produits de la gamme, destinés aux industries mécaniques, se déclinent en tours à commande numérique, machines multifonctions, centres d'usinage verticaux et horizontaux, machines d'injection plastique.

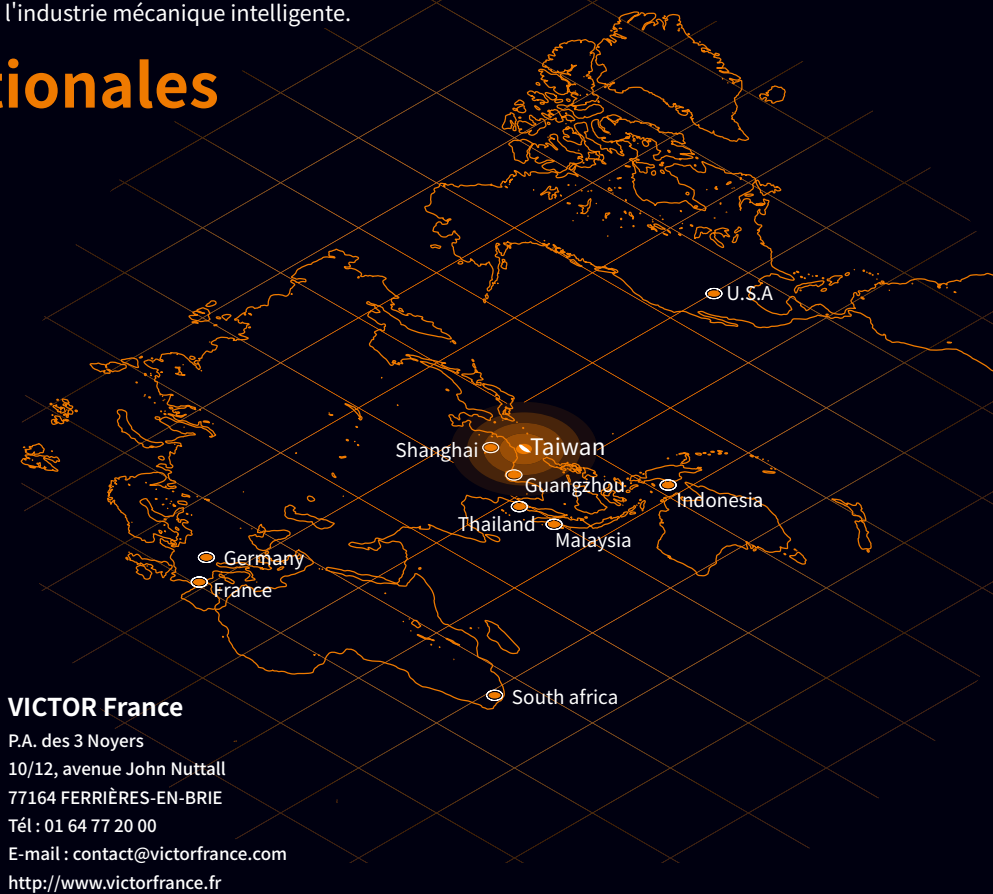
OR Victor Taichung détient aussi 6 groupes d'activités qui produisent : machines-outils, machines d'injection plastique, fonderies, tôleries, engrenages, et matériaux respectueux de l'environnement.

En complément, OR Victor Taichung investit continuellement dans le R&D comme pour les machines et usine de production dites intelligentes afin d'être un leader à Taiwan dans l'industrie mécanique intelligente.

## Filliales internationales

Depuis plus de 30 années, Victor France, filiale de Victor Taichung, est présent sur le marché français. Notre siège social situé à Ferrières en Brie (77) comporte un hall de stockage machines et pièces détachées ainsi qu'un centre de démonstration.

Nos équipes commerciales et techniques formées en usine couvrent le territoire national et garantissent un service rapide et de qualité. La priorité de Victor France est de lier avec ses clients un partenariat à long terme. La sécurité de nos clients est l'assurance d'une collaboration directe avec un constructeur leader de sa catégorie.



### VICTOR France

P.A. des 3 Noyers  
10/12, avenue John Nuttall  
77164 FERRIÈRES-EN-BRIE  
Tél : 01 64 77 20 00  
E-mail : [contact@victorfrance.com](mailto:contact@victorfrance.com)  
<http://www.victorfrance.fr>

# EVOLUTION



- **1954**  
Création de la société
- **1955**  
Lancement du premier étau-limeur
- **1975**  
Lancement du premier tour parallèle de précision
- **1976**  
La marque VICTOR international est enregistrée pour accéder au marché d'exportation
- **1979**  
Lancement du premier tour à contrôle numérique, C-16
- **1981**  
Lancement de la première fraiseuse numérique VM-3
- **1989**  
La première filiale étrangère est créée au Royaume-Uni.  
Lancement du Tour CNC Vturn 16
- **1990**  
Création de VICTOR France, filiale française de Victor Taichung.
- **1993**  
OR, Introduction du logo de la société, développement de la première ligne de production automatisée FMS à Taiwan (FMS)
- **1994**  
Victor devient la première société de machines-outils à recevoir le prix du 5ème symbol de la qualité nationale à Taïwan.
- **1999**  
Lancement du tour à commande numérique Vturn-V18W
- **2009**  
Lancement du tour multifonctions, Vturn-X200



- **2011**  
Prix des 100 meilleures marques de Taiwan.

TOP 100  
TAIWAN BRANDS

- **2013**  
Prix de l'Innovation Industrielle Nationale



- **2015**  
Lancement du centre d'usinage, Vcenter-P106

- **2017**  
Prix du TPM



- **2020**  
Ouverture du nouveau siège social et de l'usine intelligente OR VICTOR Taichung.



- **2021**

A' Design  
Award 2021PARIS Design  
Awards 2021MUSE Design  
Award 2021Novum Design  
Award 2021AMP Architecture  
MasterPrizeICONIC AWARDS  
2021 – Innovation  
PrizeThe Green Building  
Label – Bronze

# GAMME CNC

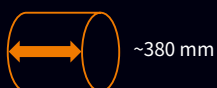
## Machines multifonctions ou multi-tourelles

p.9

XMT

### VMT-X Série

2100 mm (82.7")



~380 mm

Fraisage/Tournage par axe B  
outil en broche

## Centres de tournage

p.10

HTL

### Vturn-Q Série

600 mm (23.6")



~200 mm mandrin

Tourelles multiples pour la production  
quantitative

### Vturn-NP Série

600 mm (23.6")



~250 mm mandrin

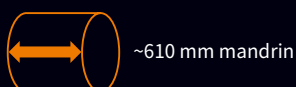


Rentabilité (Glissières linéaires)



### Vturn-Essential + F/S Série

4250 mm (167.3")



~610 mm mandrin

Broche avec entraînement par courroie  
disponible avec axe C

### Vturn-A Série

1300 mm (51.2")



~380 mm mandrin



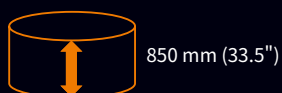
Moteur Broche disponible avec axes C/Y et broche secondaire



VTL

### Vturn-V Série

~850 mm mandrin



850 mm (33.5")



Tours verticaux disponibles avec axe C



## Centres d'usinage

p.15

## VMC

## Vcenter-AX Série (5-axis)



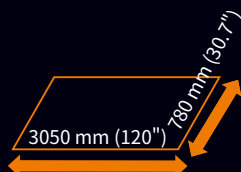
Usinage 5 axes



## Vcenter-Essential + F/G Série

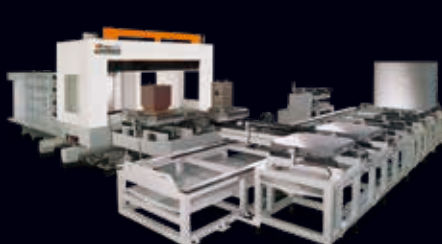
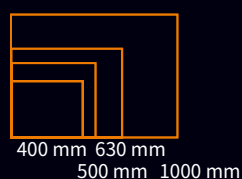
Broche entraînement courroie jusqu' à 10000 t/mn  
Glissières prismatiques disponibles

## Vcenter-P/M Série

Broche accouplement direct (DDS) jusqu' à 15000 t/mn  
Avances rapides élevées

## HMC

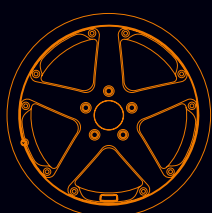
## Vcenter-H Série

Centres d'usinage horizontaux  
avec palétisation (APC)

## Usinage de roues et solutions clé en main

p.21

## W Série



~660 mm mandrin



## Série X: Tour Multifonctions avec Broche de Fraisage Pivotante

### VMT

#### X200/X260

- Tournage et Fraisage en une opération
- Broche pivotante avec engrenage à rouleaux
- Course axe Y 260 mm
- Dimension Max de tournage Ø500 x 1075 mm
- Taille mandrin 200 mm pour X200, avec mandrin de 250 mm pour X260
- Broche fraisage 12000 t/mn / 22 kW avec HSK-T63
- ATC-40 outils



### VMT

#### X360/X400

- Tournage et Fraisage en une opération
- Course axe Y 420 mm
- Dimension Max de tournage Ø720 x 2100 mm
- Taille mandrin 300 mm pour X360, avec mandrin de 380 mm pour X400
- Broche fraisage 12000 t/mn / 22 kW avec HSK-T63
- ATC-60 outils



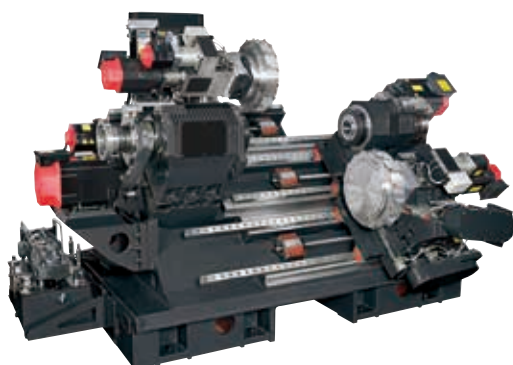
| Specification                                         |       | VMT-X200                   | VMT-X260                   | VMT-X360                   | VMT-X400                   |
|-------------------------------------------------------|-------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Taille mandrin (deux mandrins)                        | mm    | 200 + opt. 200             | 250 + opt. 200             | 300 + opt. 300             | 380 + opt. 380             |
| Capacité en barre                                     | mm    | 52 (opt. 66)               | 75 (opt. 77)               | 91 (opt. 106)              | 91 (opt. 106)              |
| Diamètre Max de tournage                              | mm    | 500 (longueur outil 70 mm) | 500 (longueur outil 70 mm) | 720 (longueur outil 70 mm) | 720 (longueur outil 70 mm) |
| X1 – course axe (broche verticale)                    | mm    | 635 (515 + 125)            | 635 (515 + 125)            | 840 (715 + 125)            | 840 (715 + 125)            |
| Z1 – course axe (broche verticale)                    | mm    | 1170 (95 + 1075)           | 1170 (95+1075)             | 2230 (130+2100)            | 2230 (130 + 2100)          |
| Y – course axe (verticale)                            | mm    | 260 (±130)                 | 260 (±130)                 | 420 (±210)                 | 420 (±210)                 |
| B – axe (tête pivotante)                              | deg.  | 240 (-30~+210)             | 240 (-30~+210)             | 240 (-30~+210)             | 240 (-30~+210)             |
| E – course axe (2ème broche)                          | mm    | 1080                       | 1080                       | 1960                       | 1960                       |
| X1/Z1/Y avances axes (broche verticale)               | m/min | 36 / 36 / 36 / 24          | 36 / 36 / 36 / 24          | 36 / 36 / 36 / 24          | 36 / 36 / 36 / 24          |
| X1/Z1/Y/B axes puissance du moteur                    | kW    | 5.5 / 7 / 4 / 2.5 / 3      | 5.5 / 7 / 4 / 2.5 / 3      | 9 / 9 / 7 / 2.5 / 4        | 9 / 9 / 7 / 2.5 / 4        |
| Vitesse des broches 1 et 2                            | t/mn  | 4200                       | 3500                       | 3000                       | 2500                       |
| Puissance du moteur de la broche (cont./30min/S3_25%) | kW    | 15 / 18.5 / 22             | 18.5 / 22 / -              | 22 / 26 / 30               | 22 / 26 / 30               |
| Type tourelle (outil en broche)                       | t/mn  | Milling head with ATC      | Milling head with ATC      | Milling head with ATC      | Milling head with ATC      |
| Résolution d'indexation en valeur continue            | deg.  | 0.001 (by roller cam)      | 0.001 (by roller cam)      | 0.001 (by roller cam)      | 0.001 (by roller cam)      |
| Vitesse maximale                                      | t/mn  | 12000                      | 12000                      | 12000                      | 12000                      |
| Puissance moteur fraisage (cont./30min/S3_25%)        | kW    | 15 / 18.5 / 22             | 15 / 18.5 / 22             | 15 / 18.5 / 22             | 15 / 18.5 / 22             |
| Spécifications outils                                 | -     | HSK-T63                    | HSK-T63                    | HSK-T63                    | HSK-T63                    |
| Diamètre max outil (sans outil adjacent)              | mm    | 95 (125)                   | 90 (125)                   | 100 (150)                  | 100 (150)                  |
| Longueur max outil                                    | mm    | 300                        | 300                        | 400                        | 400                        |
| Poids max outil                                       | kg    | 7                          | 7                          | 7                          | 7                          |
| Capacité changeur                                     | -     | 40                         | 40                         | 60 (opt. 90, 120)          | 60 (opt. 90, 120)          |
| Temps changement outil                                | sec   | 3.3 (T-T), 8.1 (C-C)       | 3.3 (T-T), 8.1 (C-C)       | 3.3 (T-T), 9.6 (C-C)       | 3.3 (T-T), 9.6 (C-C)       |
| Capacité bac à lubrifiant                             | L.    | 300                        | 300                        | 750                        | 750                        |
| Commande numérique                                    |       | Fanuc Oi-TF Plus (15")     | Fanuc Oi-TF Plus (15")     | Fanuc Oi-TF Plus (15")     | Fanuc Oi-TF Plus (10.4")   |
| Puissance installée                                   | KVA   | 57                         | 57                         | 66                         | 66                         |
| Encombrement au sol (avec convoyeur de copeaux)       | mm    | 5437 x 3034 x 2906         | 5437 x 3034 x 2906         | 7946 x 3772 x 3320         | 7946 x 3772 x 3320         |
| Poids net                                             | kg    | 12000                      | 12500                      | 23500                      | 23600                      |

## Série Q: Production rapide et quantitative

### Vturn

#### Q200T2

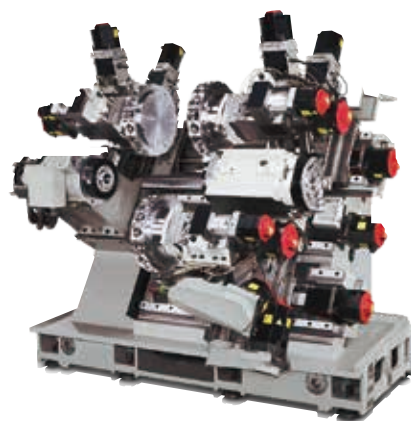
- Deux tourelles de fraisage avec axe Y
- 32 outils motorisés
- Deux broches à entraînement par courroie
- Capacité de barre : 66 mm (mandrin 200 mm) / 4 000 tr/mn
- Automatisation intégrée sans opérateur



### Vturn

#### Q200T3

- 3ème tourelle avec axe Y permettant 16 outils supplémentaires
- Deux broches intégrées idéales pour le fraisage de contour
- Capacité de barre de 66 mm (mandrin 200 mm) / 5000 tr/mn
- Système d'automatisation intégré sans opérateur



| Specification                     |       | Vturn-Q200T2Y2                     | Vturn-Q200T3Y3                              |
|-----------------------------------|-------|------------------------------------|---------------------------------------------|
| Dimension mandrin (deux mandrins) | mm    | 200 + 200                          | 200 + 200                                   |
| Capacité en barre                 | mm    | 66                                 | 66                                          |
| Diamètre max de tournage          | mm    | 308                                | 248 (limited by lower turret)               |
| X1/X2/X3 – course axes            | mm    | 154+56                             | 160+20                                      |
| Z1/Z2/Z3 – Course axes            | mm    | Z1: 600, Z2: 600                   | Z1/Z3: 230, Z2: 600                         |
| Y1/Y2/Y3 – course axes            | mm    | 90 (±45)                           | 90 (±45)                                    |
| E-course axe (broche droite)      | mm    | 600                                | 600                                         |
| Avance rapide                     | m/min | X1/X2:24, Z1/Z2:30, E:24, Y1/Y2:10 | X1/X2/X3:24, Z1/Z2/Z3:36, E:24, Y1/Y2/Y3:12 |
| Puissance moteur d' axe           | kW    | X1/X2:3, Z1/Z2:3, E:3, Y1/Y2:3     | X1/X2/X3:4, Z1/Z2/Z3:4, Y1/Y2/Y3:3          |
| Vitesse de broches 1-2            | t/mn  | 4000 (opt. 5000)                   | 5000                                        |
| Puissance moteur broche 1-2       | kW    | 11 / 15                            | 11 / 15 (opt. 22 / 25)                      |
| Nombre de postes tourelle         | no    | 2 x 16                             | 3 x 16                                      |
| Section outil                     | mm    | □ 20 (BMT-55)                      | □ 20 (BMT-55)                               |
| Vitesse fraisage                  | t/mn  | 6000                               | 6000                                        |
| Puissance moteur fraisage         | kW    | 3.7 / 7.5                          | 4.5                                         |
| Capacité bac à lubrifiant         | L.    | 330                                | 420                                         |
| Commande numérique                |       | Fanuc Oi-TF Plus (10.4")           | Fanuc Oi-TF Plus (10.4")                    |
| Puissance installée               | KVA   | 49                                 | 58                                          |
| Encombrement au sol               | mm    | 4700 x 2300 x 2400                 | 4803 x 2335 x 2410                          |
| Poids net                         | kg    | 9500                               | 11200                                       |

## Série Essentielle: Tours cnc horizontaux (HTL)

## Vturn

## NP16/NP20/NP26

- Glissières linéaires (type rouleaux)
- Largeur machine 1.5 m / 2.0 m / 2.9 m
- Longueur de tournage 250 mm / 400 mm / 600 mm
- Tourelle avec Servo moteur
- Convoyeur de copeaux disposition arrière / droite



## Vturn

## F20/F26

- Broche avec entraînement de broche par courroie courte
- Bâtis fonte fortement nervuré incliné monobloc pour une parfaite stabilité d'usinage
- Disponible avec cnc Fanuc 0-TF Plus (10.4", Type 3) contrôle



| Specification             |       | Vturn-NP16 (CM)    | Vturn-NP20 (CM)    | Vturn-NP26 (CM)    | Vturn-F20                  | Vturn-F26/60<br>Vturn-F26/110            |
|---------------------------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------------|------------------------------------------|
| Dimension mandrin         | mm    | 160                | 200                | 250                | 200                        | 250                                      |
| Diamètre maxi de tournage | mm    | 260 (200)          | 320 (260)          | 450 (440)          | 320                        | 430                                      |
| Capacité en barre         | mm    | 42                 | 52                 | 75                 | 52                         | 75                                       |
| X – Course axe            | mm    | 130+20 (100+50)    | 160+20 (130+50)    | 225+25 (220+30)    | 160+20                     | 215+25                                   |
| Z – Course axe            | mm    | 250                | 400                | 610                | 600                        | 610<br>1100                              |
| Y – Course axe            | mm    | N/A                | N/A                | N/A                | N/A                        | N/A                                      |
| Avance rapide X/Z         | m/min | 30 / 30            | 30 / 30            | 30 / 30            | 18 / 20                    | 15 / 20                                  |
| Moteur d' avance x/z      | kW    | 1.8 / 1.8          | 1.8 / 1.8          | 3 / 3              | 1.8 / 2.5                  | 1.8 / 3                                  |
| Moteur d' avance Y        | kW    | N/A                | N/A                | N/A                | N/A                        | N/A                                      |
| Puissance moteur d' axe   | kW    | 5.5 / 7.5          | 7.5 / 11           | 11 / 15            | 7.5 / 9.0                  | 15 / 18.5                                |
| Vitesse de broche         | t/mn  | 6000               | 4200               | 3500               | 4200                       | 2500 (opt. 3500)                         |
| Puissance de broche       | kW    | N/A                | N/A                | N/A                | N/A                        | N/A                                      |
| Sub-spindle speed         | rpm   | N/A                | N/A                | N/A                | N/A                        | N/A                                      |
| Nombre de postes tourelle |       | 12 (12 live)       | 12 (12 live)       | 10 (12 live)       | 12                         | 10 (opt. 12)                             |
| Section outil             | mm    | □ 20 (BMT-45)      | □ 25 (BMT-55)      | □ 25 (BMT-65)      | □ 25                       | □ 25                                     |
| Vitesse fraisage          | t/mn  | 4000 (opt. 6000)   | 4000 (opt. 6000)   | 4000 (opt. 6000)   | -                          | -                                        |
| Puissance moteur fraisage | kW    | 2.2                | 2.2                | 4.5                | -                          | -                                        |
| Capacité bac à lubrifiant | L.    | 160                | 240                | 330                | 87                         | 100<br>130                               |
| Type CNC FANUC            |       | 0i-TF Plus (10.4") | 0i-TF Plus (10.4") | 0i-TF Plus (10.4") | 0i-TF Plus (10.4", type 3) | 0i-TF Plus (10.4", type 3)               |
| Puissance installée       | KVA   | 14 (15)            | 17 (18)            | 22 (24)            | 17                         | 25                                       |
| Encombrement au sol       | m     | 1.5 x 2.0 x 1.8    | 2.0 x 2.3 x 1.9    | 2.9 x 2.7 x 2.0    | 3.59 x 1.7 x 1.81          | 4.02 x 1.85 x 1.82<br>4.67 x 1.85 x 1.82 |
| Poids net                 | kg    | 3700 (4070)        | 4000 (4370)        | 5200 (5380)        | 4640                       | 5475<br>6260                             |

\*CM : axe C avec tourelle BMT, CV axe C avec tourelle VDI, YCM, axe Y avec tourelle BMT

## Vturn

### S20/S26/S36

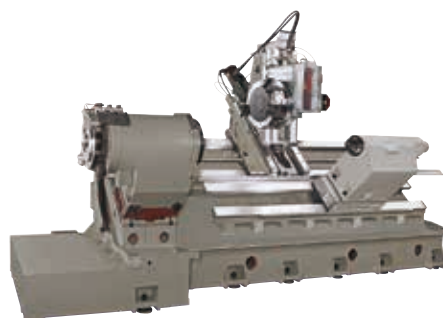
- Broche avec entraînement de broche par courroie courte
- Bâti fonte fortement nervuré incliné monobloc pour une parfaite stabilité d'usinage
- Tourelle avec servo moteur
- Axe C disponible en option



## Vturn

### 40/45/46

- Longueur de tournage jusqu' à 4250 mm
- Boîte de vitesse 2 ou 4 transmissions
- Axe C disponible en option
- Gros alésage de broche, 160 mm disponible
- Axe Y disponible



| Vturn-S20/40 (CM)<br>Vturn-S20/60 (CM) | Vturn-S26/60 (CM)<br>Vturn-S26/110 (CM) | Vturn-S36/85 (CM)<br>Vturn-S36/125 (CM) | (A) Vturn-40/125 (CV)[YCM/CM]<br>(B) Vturn-40/220 (CV)[YCM/CM]<br>(C) Vturn-40/325 (CV)[YCM/CM]<br>(D) Vturn-40/425 (CV)[YCM/CM] | (A) Vturn-45/125 [YCM/CM]<br>(B) Vturn-45/220 [YCM/CM]<br>(C) Vturn-45/325 [YCM/CM]<br>(D) Vturn-45/425 [YCM/CM] | Vturn-46 (CV)[CM]        |
|----------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| 200                                    | 250                                     | 300                                     | 380                                                                                                                              | 380                                                                                                              | 380                      |
| 320 (260)                              | 430 (420)                               | 580 (580)                               | 620 (390) [560 / 580]                                                                                                            | 620 [580]                                                                                                        | 730 (528)[690]           |
| 52 (opt. 66)                           | 75 (opt. 91)                            | 91 (opt. 117.5)                         | 91 (opt. 105)                                                                                                                    | 117.5 (160 for LSB, 205 for XSB)                                                                                 | 110                      |
| 160+20 (130+50)                        | 215+25 (210+30)                         | 290+30 (270+50)                         | 310+30 (107+165)<br>[280+120/290+50]                                                                                             | 310+30 [290+50]                                                                                                  | 365+25 (186+234)[345+50] |
| 400                                    | 610                                     | 855                                     | (A) 1250 (B) 2200                                                                                                                | (A) 1250 (B) 2200                                                                                                | 1650                     |
| 600                                    | 1100                                    | 1255                                    | (C) 3250 (D) 4250                                                                                                                | (C) 3250 (D) 4250                                                                                                | N/A                      |
| N/A                                    | N/A                                     | N/A                                     | ±80                                                                                                                              | ±80                                                                                                              | N/A                      |
| 20 / 24                                | 18 / 24                                 | 18 / 20                                 | (A) 20 / 20 (B) 20 / 20<br>(C) 20 / 12 (D) 20 / 8                                                                                | (A)20 / 20 (B)20 / 20<br>(C)20 / 8 (D)20 / 8                                                                     | 12 / 15                  |
| 3 / 3                                  | 3 / 4                                   | 3 / 4 (4 / 4)                           | 4 / 7 [7 / 7]                                                                                                                    | 4 / 7 [7 / 7]                                                                                                    | 3 / 4 (opt. 7)           |
| N/A                                    | N/A                                     | N/A                                     | 4                                                                                                                                | 4                                                                                                                | N/A                      |
| 7.5 / 9 (opt. 11/15)                   | 15 / 18.5 (opt. 18.5 / 22)              | 22 / 26 with gearbox                    | 30 / 37 with gearbox                                                                                                             | 30 / 37 with gearbox                                                                                             | 30 / 37 with gearbox     |
| 4200                                   | 3500                                    | 2500                                    | 2500                                                                                                                             | 2000 (1300 for LSB, 1200 for XSB)                                                                                | 1500                     |
| N/A                                    | N/A                                     | N/A                                     | N/A                                                                                                                              | N/A                                                                                                              | N/A                      |
| 12 (12 live)                           | 10 (12 live)                            | 10 (12 live)                            | 10 (6+6 live)[12 live]                                                                                                           | 10 (opt. 12)[12 live]                                                                                            | 10 (6+6 live)[12 live]   |
| □ 25                                   | □ 25                                    | □ 32 (BMT-75)                           | □ 32 (VDI-50) [BMT-75]                                                                                                           | □ 32 [BMT-75]                                                                                                    | □ 32 [BMT-75]            |
| 4000 (opt. 6000)                       | 4000 (opt. 6000)                        | 3000                                    | 3000                                                                                                                             | 3000                                                                                                             | 3000                     |
| 2.2                                    | 4.5                                     | 7                                       | 7                                                                                                                                | 7                                                                                                                | 7                        |
| 250 (overflow)                         | 330                                     | 550                                     | (A) 600 (B) 700                                                                                                                  | (A) 600 (B) 700                                                                                                  | 250                      |
| 220                                    | 380                                     | 600                                     | (C) 850 (D) 950                                                                                                                  | (C) 850 (D) 950                                                                                                  |                          |
| Oi-TF Plus (10.4")                     | Oi-TF Plus (10.4")                      | Oi-TF Plus (10.4")                      | Oi-TF Plus (10.4")                                                                                                               | Oi-TF Plus (10.4")                                                                                               | Oi-TF Plus (10.4")       |
| 17 (19 for CM)                         | 27 (29 for CM)                          | 38 (46 for CM)                          | 50 (62 for CV/YCM/CM)                                                                                                            | 50 (62 for YCM/CM)                                                                                               | 45 (50 for CV/CM)        |
| 2.3 x 2.6 x 1.9 (rear)                 | 4 x 1.8 x 1.9                           | 5 x 2 x 2.2                             | (A) 5.3 x 2.1 x 2.2 (B) 6.7 x 2.1 x 2.2<br>(C) 8.1 x 2.7 x 2.2 (D) 9.5 x 2.2 x 2.3                                               | (A) 5.3 x 2.1 x 2.2 (B) 6.7 x 2.1 x 2.2<br>(C) 8.1 x 2.7 x 2.2 (D) 9.5 x 2.2 x 2.3                               | 6.2 x 3 x 2.4            |
| 3.6 x 1.8 x 1.8                        | 4.7 x 1.8 x 1.9                         | 5.6 x 2 x 2.2                           | (A) 12700 [13300/13100]<br>(B) 15500 [15800/15600]<br>(C) 19000 [19500/19300]<br>(D) 22000 [22500/22300]                         | (A) 12700 [13300/13100]<br>(B) 15500 [15800/15600]<br>(C) 19000 [19500/19300]<br>(D) 22000 [22500/22300]         | 13500 [13900]            |
| 4800 (4860)                            | 6050 (6150)                             | 9000 (9100)                             |                                                                                                                                  |                                                                                                                  |                          |
| 4800 (4860)                            | 6650 (6750)                             | 9850 (9950)                             |                                                                                                                                  |                                                                                                                  |                          |

## Série A: Technologie Direct Drive (moteur broche)

## Vturn

## A16/A20

- Haute Valeur Cpk
- Broche DDS
- Tourelle servo moteur conception Victor
- Axes C et Y disponibles avec tourelle BMT ou VDI
- Broche secondaire disponible
- Bac à lubrifiant à dégagement frontal



## Vturn

## A200/A260

- Broche avec entraînement de broche par courroie courte – option broche DDS
- Axes C et Y disponibles avec tourelle BMT
- Broche secondaire disponible
- Contre-pointe numérique
- Tourelle avec servo moteur
- Banc incliné 30° d'une seule pièce avec glissières prismatiques



| Specification                     |       | Vturn-A16 (CV)<br>Vturn-A20 (CV) | Vturn-A16 Y(S)CV/[CM]<br>Vturn-A20 Y(S)CV/[CM] | Vturn-A200 Y(S)CM               | Vturn-A260/75 Y(S)CM<br>Vturn-A260/130 Y(S)CM      |
|-----------------------------------|-------|----------------------------------|------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------|
| Dimension mandarin                | mm    | 160<br>200                       | 160 + opt. 125<br>200 + opt. 125               | 200 + opt. 125                  | 250 + opt. 200                                     |
| Diamètre maxi de tournage         | mm    | 390 (330)                        | 330 (330)[280]                                 | 330                             | 420                                                |
| Capacité en barre                 | mm    | 40<br>52 (opt. 66)               | 40<br>52 (opt. 66)                             | 52 (opt. 66)                    | 75 (opt. 91)                                       |
| X – Course axe                    | mm    | 195+25 (135+115)                 | 150+35 [140+60]                                | 165+50                          | 210+110                                            |
| Z – Course axe                    | mm    | 600                              | 600                                            | 600                             | 750                                                |
| Y – Course axe                    | mm    | -                                | ±45                                            | ±45                             | ±55                                                |
| Avance rapide X/Z                 | m/min | X / Z: 24 / 24                   | X / Z: 24 / 24 (E: 15)                         | X / Z / Y: 24 / 24 / 10 (E: 15) | X / Z / Y: 18 / 24 / 10 (E: 15)                    |
| Avance rapide Y                   | m/min | -                                | 10                                             | -                               | 10                                                 |
| Moteur d'avance X/X (E)           | kW    | 3 / 4                            | 3 / 4 (E: 4)                                   | 3 / 4 (E: 2.5)                  | 4 / 4 (E: 2.5)                                     |
| Moteur d'avance Y                 | kW    | -                                | 3                                              | 3                               | 4                                                  |
| Puissance moteur d'axe            | kW    | 11 / 18.5<br>15 / 22             | 11 / 18.5<br>15 / 22                           | 7.5 / 9 (opt. 11 / 15)          | 15 / 18.5 (opt. 18.5 / 22)                         |
| Vitesse de broche                 | t/mn  | 6000<br>5000                     | 6000<br>5000                                   | 4200                            | 3500                                               |
| Puissance de la broche secondaire | kW    | 10 / 15                          | 10 / 15                                        | 7.5 / 11                        | 11 / 15                                            |
| Sub-spindle speed                 | rpm   | 7000                             | 7000                                           | 7000                            | 5000                                               |
| Nombre de postes tourelle         | no.   | 12                               | 12 (12 live)                                   | 12 live                         | 12 live (opt. 16 live)                             |
| Section outil                     | mm    | □ 20 (VDI-30)                    | □ 20<br>(VDI-30)[BMT-55]                       | □ 20<br>(BMT-55)                | □ 25<br>(BMT-65, opt. BMT-55)                      |
| Vitesse fraisage                  | t/mn  | -                                | 3000 (4000)                                    | 4000 (opt. 6000)                | 4000 (opt. 6000)                                   |
| Puissance moteur fraisage         | kW    | -                                | 4.5                                            | 3.7 / 7.5                       | 5.5 / 11                                           |
| Capacité bac à lubrifiant         | L.    | 290                              | 290                                            | 330                             | 360<br>470                                         |
| Type CNC FANUC                    |       | 0i-TF Plus (10.4")               | 0i-TF Plus (10.4")                             | 0i-TF Plus (10.4")              | 0i-TF Plus (10.4")                                 |
| Puissance installée               | KVA   | 26 (27)<br>30 (31)               | 28 (44)[44]<br>33 (45)[45]                     | 26 (36)                         | 31 (44)<br>39 (51)                                 |
| Encombrement au sol               | mm    | 2930 x 1750 x 1850               | 2950 x 1740 x 2258                             | 3.9 x 2.5 x 2.1 [Y 2.3]         | 4.6 x 2.6 x 2.1 [Y 2.4]<br>5.3 x 2.6 x 2.1 [Y 2.4] |
| Poids net                         | kg    | 6300<br>6400                     | 6600 (6800)<br>6700 (6900)                     | 6800 (7000)                     | 7300 (7500)<br>8300 (8500)                         |

SV: broche secondaire (B-axe) et VDI tourelle, CV: C-axe VDI tourelle  
CM: C-axe BMT tourelle, YCV(M): Axes Y et C VDI (BMT) tourelle

## Série Essentielle: Tours verticaux (VTL)

### Vturn

#### V560

- Glissières prismatiques
- Usinage lourd
- Axe C disponible



### Vturn

#### V760

- Glissières prismatiques
- Boîte de Vitesse 2 transmissions
- Axe C disponible



### Vturn

#### V1000

- Glissières prismatiques
- Boîte de Vitesse 2 transmissions
- Tourelle BMT-85
- Axe C disponible



| Specification             |       | Vturn-V560 (CM)                             | Vturn-V760 (CV/CM)            | Vturn-V1000 (CM)          |
|---------------------------|-------|---------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| Dimension mandrin         | mm    | 300 (opt. 250, 380, 450)                    | 450 (opt. 530, 610, 710, 810) | 610 (opt. 710, 810, 1000) |
| Diametre maxi de tournage | mm    | 560                                         | 760                           | 1000                      |
| X – Course axe            | mm    | 280+130 (305+105)                           | 380+40 (380+30)               | 500+40                    |
| Z – Course axe            | mm    | 540 (470)                                   | 780                           | 850                       |
| Avance rapide X/Z         | m/min | 15 / 24                                     | 20 / 20                       | 20 / 20                   |
| Moteur d' avance x/z      | kW    | 4 / 4                                       | 4 / 7                         | 4 / 7                     |
| Puissance moteur d' axe   | kW    | 15 / 18.5 (αP30i)<br>opt. 18.5 / 22 (αP40i) | 30 / 37 with ZF gearbox       | 37 / 45 with ZF gearbox   |
| Vitesse de broche         | t/mn  | 2500 (opt. 3500)                            | 2000                          | 1500                      |
| Nombre de postes tourelle | no.   | 12 (12 live)                                | 12 (12 live)                  | 12 (12 live)              |
| Section outil             | mm    | □ 32 (BMT-55)                               | □ 32 (VDI-50/BMT-75)          | □ 32 (BMT-85)             |
| Vitesse fraisage          | t/mn  | 4000                                        | 3000                          | 3000                      |
| Puissance moteur fraisage | kW    | 2.2                                         | 7                             | 7                         |
| Capacité bac à lubrifiant | L.    | 260                                         | 300                           | 400                       |
| Fanuc control CNC         |       | 0i-TF Plus (10.4")                          | 0i-TF Plus (10.4")            | 0i-TF Plus (10.4")        |
| Puissance installée       | KVA   | 29 (33 for CM)                              | 35 (39 for CV/CM)             | 56 (60 for CM)            |
| Encombrement au sol       | mm    | 1560 x 3250 x 2943                          | 2032 x 3915 x 3400            | 2510 x 4155 x 3550        |
| Poids net                 | kg    | 6100                                        | 12500                         | 16000                     |

\*CV: Axe-C avec VDI tourelle, CM:Axe-C avec BMT tourelle

## Série AX: Machine 5 Axes

### Vcenter

## AX380/AX630

- Diviseur tilting (Axes A+C axes pour Vc-AX380, axes B+C pour Vc-AX630) avec mécanisme innovant à rouleaux sans jeu
- Plus grande vitesse de rotation et de précision qu'un système de vis sans fin classique
- Plus grande rigidité de blocage pour les usinages lourds en 4+1
- BBT-40 Broche 12000 t/mn (15 kW)



### Vcenter

## AX800

- Tête pivotante (axe-B) et table rotative (axe-C) pour simplifier l'usinage 5 axes de grandes pièces, jusqu'à 1000 mm de diamètre
- L'axe C de la table est bloqué avec un couple élevé de 3433 Nm
- L'axe B de la tête pivotante intègre un accouplement Hirth avec une incrémentation codeur au degré, améliorant la rigidité en usinage 4+1
- BBT-40 moteur broche 15000 t/mn (22 kW)



| Specification                              |       | Vcenter-AX380                                  | Vcenter-AX630                                   | Vcenter-AX800                                       | Vcenter-AX800 II                                   |
|--------------------------------------------|-------|------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| X Course axe                               | mm    | 700                                            | 700                                             | 1600                                                | 1600                                               |
| Y Course ax                                | mm    | 500                                            | 500                                             | 700                                                 | 700                                                |
| Z axis travel                              | mm    | 540                                            | 500                                             | 600 (vertical milling)<br>1000 (horizontal milling) | 600 (vertical milling)<br>740 (horizontal milling) |
| Avance rapide – X/Y/Z                      | m/min | 48 / 48 / 48                                   | 48 / 48 / 48                                    | 30 / 30 / 30                                        | 30 / 30 / 30                                       |
| Moteur d'axe – X/Y/Z                       | kW    | 4 / 4 / 7                                      | 7 / 4 / 7                                       | 9 / 7 / 9                                           | 9 / 7 / 9                                          |
| Tilting (rot) / angles rotatifs            | deg.  | -120 ~ 30 / 360                                | -30 ~ 110 / 360                                 | -30 ~ 110 / 360                                     | -110 ~ 30 / 360                                    |
| Avances rapides rotation – A/C ou B/C      | t/mn  | 33.3 / 40                                      | 16.7 / 33.3                                     | 20 / 25                                             | 20 / 25                                            |
| Moteur d'axe – A/C or B/C                  | kW    | 3 / 1.6                                        | 3 / 1.6                                         | 4 / 4                                               | 4 / 4                                              |
| Résolution d'indexation en continu         | deg.  | 0.001 (roller cam drive)                       | 0.001 (roller cam drive)                        | 0.001 (roller cam drive)                            | 0.001 (roller cam drive)                           |
| Surface de la table                        | mm    | ø380                                           | ø630 x 500                                      | 1250 x ø800                                         | ø800                                               |
| Charge max sur table (rotative)            | kg    | 200                                            | 300                                             | 1200                                                | 1200                                               |
| Charge max sur table (fixe + rotative)     | kg    | -                                              | -                                               | 2400                                                | -                                                  |
| Cône de broche                             |       | BBT-40                                         | BBT-40                                          | BBT-40                                              | BBT-40                                             |
| Moteur de broche – cont./30/10min          | kW    | 7.5 / 11 / 15<br>(opt. 7.5 / 11 / 15 with CTS) | 11 / 15 / 18.5<br>(opt. 7.5 / 11 / 15 with CTS) | 15 / 18.5 / 22                                      | 15 / 18.5 / 22                                     |
| Vitesse de broche                          | t/mn  | 12000 (opt. 15000)                             | 12000 (opt. 15000)                              | 15000                                               | 15000                                              |
| Longueur max outil                         | mm    | 300                                            | 300                                             | 300                                                 | 300                                                |
| Poids max outil                            | kg    | 7                                              | 7                                               | 7                                                   | 7                                                  |
| Capacité changeur                          |       | 30 (opt. 40)                                   | 30 (opt. 40, 60)                                | 40 (opt. 60)                                        | 40 (opt. 60)                                       |
| Diamètre max outil (sans outil adjacent)   | mm    | 76 (125)                                       | 76 (125)                                        | 76 (125)                                            | 76 (125)                                           |
| Temps changement outil                     | sec   | 2.3 (T-T), 6.0 (C-C)                           | 2.5 (T-T), 5.5 (C-C)                            | 2.8 (T-T), 7.7 (C-C)                                | 2.8 (T-T), 7.7 (C-C)                               |
| Capacité bac à lubrifiant                  | L.    | 260                                            | 400                                             | 450                                                 | 450                                                |
| Cnc FANUC en standard                      |       | 0i-MF Plus (10.4")                             | 0i-MF Plus (10.4")                              | 0i-MF Plus (10.4")                                  | 0i-MF Plus (10.4")                                 |
| Puissance installée                        | KVA   | 36 (excl. CTS)                                 | 33 (excl. CTS)                                  | 44 (excl. CTS)                                      | 44 (excl. CTS)                                     |
| Surface au sol (avec convoyeur de copeaux) | mm    | 3195 x 2848 x 2962                             | 3581 x 4755 x 3038                              | 5575 x 4321 x 3433                                  | 5575 x 4621 x 3433                                 |
| Poids machine                              | kg    | 6000                                           | 9000                                            | 15500                                               | 16000                                              |

## Série M : Usinage de moules et matrices

### Vcenter

#### M106/M126

- Course de l'axe Y 700 mm / 780 mm
- Commande FANUC / SIEMENS / HEIDENHAIN pour l'usinage de moules et matrices
- Broche BBT-40 / 15000 tr/mn
- Guidages linéaires à rouleaux
- Lubrification à la graisse
- Convoyeurs à copeaux à vis inclus



### Vcenter

#### 205/305 (Colonne mobile)

- Longue table fixe
- Course de l'axe Y 550 mm / 760 mm
- BT-40/12000 t/mn
- Usinage pendulaire
- Grande polyvalence



| Specification                            |       | Vcenter-M106                                      | Vcenter-M126                                      | Vcenter-205                | Vcenter-305                 |
|------------------------------------------|-------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| X Course axe                             | mm    | 1060                                              | 1260                                              | 2050                       | 3050                        |
| Y Course axe                             | mm    | 700                                               | 780                                               | 550                        | 760                         |
| Z Course axe                             | mm    | 700                                               | 700                                               | 560                        | 700                         |
| Avance rapide – X/Y/Z                    | m/min | 32 / 32 / 32                                      | 32 / 32 / 32                                      | 30 / 30 / 30               | 32 / 32 / 32                |
| Moteur d'axe – X/Y/Z                     | kW    | 4.7 / 6.0 / 7.6                                   | 4.7 / 7.6 / 7.6                                   | 7 / 3 / 4                  | 9 / 7 / 9                   |
| Tilting (rot) / angles rotatifs          | mm    | 1120 x 520                                        | 1400 x 700                                        | 2500 x 550                 | 3500 x 770                  |
| Surface de la table                      | kg    | 1000                                              | 1250                                              | 1200                       | 3000                        |
| Spindle taper                            |       | BBT-40                                            | BBT-40                                            | BT-40 (opt. BBT-40)        | BBT-40                      |
| Moteur de broche – cont./30/10min        | kW    | 7.5 / 11 / 12                                     | 7.5 / 11 / 12                                     | 7.5/11/15<br>opt.15/18.5/- | 7.5/11/15<br>opt. 15/18.5/- |
| Vitesse de broche                        | t/mn  | 15000                                             | 15000                                             | 12000 (opt. 15000)         | 12000 (opt. 15000)          |
| Diamètre max outil (sans outil adjacent) | mm    | 75 (150)                                          | 76 (125)                                          | 80 (127)                   | 80 (127)                    |
| Longueur max outil                       | mm    | 300                                               | 300                                               | 350                        | 350                         |
| Poids max outil                          | kg    | 7                                                 | 7                                                 | 8                          | 8                           |
| Capacité changeur                        |       | 24 (opt. 40)                                      | 24 (opt. 40)                                      | 24 (opt. 32, 40)           | 24 (opt. 40)                |
| Temps changement outil                   | sec   | 2.2 (T-T), 7.0 (C-C)                              | 2.2 (T-T), 7.0 (C-C)                              | 2.9 (T-T), 7.2 (C-C)       | 3 (T-T), 8.3 (C-C)          |
| Capacité bac à lubrifiant                | L.    | 270                                               | 650                                               | 600                        | 800                         |
| Cnc FANUC en standard                    |       | 0i-MF Plus (10.4")<br>opt. SINUMERIK 828D (10.4") | 0i-MF Plus (10.4")<br>opt. SINUMERIK 828D (10.4") | 0i-MF Plus (10.4")         | 0i-MF Plus (10.4")          |
| Puissance installée                      | KVA   | 26 (excl. CTS)                                    | 31 (excl. CTS)                                    | 40 (excl. CTS)             | 45 (excl. CTS)              |
| Surface au sol (L x W x H)               | mm    | 3412 x 3150 x 3069                                | 4005 x 3671 x 3023                                | 5230 x 3600 x 3000         | 7281 x 4511 x 3602          |
| Poids machine                            | kg    | 7310                                              | 9600                                              | 9840                       | 21500                       |

## Série Essentielle: Centres d'usinage Verticaux (VMC) – double bras Changeme

## Vcenter

## F76/F106

- Prix fantastique pour haute performance
- Course axe-Y 500/600 mm (F76/F106)
- Avances rapides 32/32/32 m/min
- Broche 8000 t/mn BT-40
- Glissières linéaires à rouleaux
- Convoyeur de copeaux à vis standard



## Vcenter

## G105/G135/G165

- Glissières prismatiques sur tous les axes
- Broche 6000 t/mn BBT-50 avec boîte de vitesse
- Changeur d'outil 24 postes – option 32/40



| Specification                            |       | Vcenter-F76                | Vcenter-F106               | Vcenter-FX400        | Vcenter-G105        | Vcenter-G135        | Vcenter-G165          |
|------------------------------------------|-------|----------------------------|----------------------------|----------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|
| X Course axe                             | mm    | 760                        | 1060                       | 600                  | 1050                | 1350                | 1650                  |
| Y Course axe                             | mm    | 500                        | 600                        | 500                  | 600                 | 700                 | 850                   |
| Z Course axe                             | mm    | 510 (opt. 690)             | 560 (opt. 760)             | 500                  | 600                 | 700                 | 900                   |
| Avance rapide – X/Y/Z                    | m/min | 32 / 32 / 32               | 32 / 32 / 32               | 32 / 32 / 32         | 20 / 20 / 18        | 20 / 20 / 18        | 20 / 20 / 18          |
| Moteur d'axe – X/Y/Z                     | kW    | 2.5 / 2.5 / 3              | 2.5 / 2.5 / 3              | 2.5 / 2.5 / 3        | 3 / 3 / 3           | 3 / 3 / 3           | 3 / 3 / 3             |
| Tilting (rot) / angles rotatifs          | mm    | 840 x 500                  | 1020 x 520                 | Ø320 (rotary table)  | 1100 x 600          | 1400 x 700          | 1700 x 800            |
| Surface de la table                      | kg    | 500                        | 600                        | 200                  | 1200                | 2200                | 2500                  |
| Cône de broche                           |       | BT-40                      | BT-40                      | BBT-40               | BBT-50              | BBT-50              | BBT-50                |
| Moteur de broche – cont./30/10min        | kW    | 11 / 15                    | 11 / 15                    | 11 / 15              | 15 / 18.5           | 15 / 18.5           | 15 / 18.5             |
| Vitesse de broche                        | t/mn  | 8000 (opt. 10000)          | 8000 (opt. 10000)          | 12000                | 6000                | 6000                | 6000                  |
| Diamètre max outil (sans outil adjacent) | mm    | 75 (150)                   | 75 (150)                   | 75 (150)             | 127 (250)           | 127 (250)           | 127 (250)             |
| Longueur max outil                       | mm    | 300                        | 300                        | 300                  | 300                 | 300                 | 400                   |
| Poids max outil                          | kg    | 7                          | 7                          | 7                    | 15                  | 15                  | 15                    |
| Capacité changeur                        | no.   | 24                         | 24                         | 24 (opt. 30)         | 24 (opt. 32, 40)    | 24 (opt. 32, 40)    | 24 (opt. 32, 40)      |
| Temps changement outil                   | sec   | 2.4 (T-T), 5.7 (C-C)       | 2.4 (T-T), 5.7 (C-C)       | 2.4 (T-T), 5.7 (C-C) | 4 (T-T), 11.3 (C-C) | 4 (T-T), 11.3 (C-C) | 4.6 (T-T), 12.9 (C-C) |
| Capacité bac à lubrifiant                | L.    | 220                        | 300                        | 220                  | 300                 | 350                 | 350                   |
| Cnc FANUC en standard                    |       | 0i-MF Plus (10.4", type-3) | 0i-MF Plus (10.4", Type 3) | 0i-MF Plus (10.4")   | 0i-MF Plus (10.4")  | 0i-MF Plus (10.4")  | 0i-MF Plus (10.4")    |
| Puissance installée                      | KVA   | 22                         | 22                         | 23                   | 23                  | 30                  | 30                    |
| Surface au sol (L x W x H)               | mm    | 2710 x 2419 x 2731         | 2796 x 3339 x 2872         | 2720 x 2730 x 2962   | 3632 x 2728 x 3200  | 4293 x 2963 x 3200  | 4789 x 3553 x 3670    |
| Poids machine                            | kg    | 5260                       | 6250                       | 6100                 | 10000               | 12100               | 16500                 |

# nt rapide d'outil

## Vcenter

### P76/P76APC

- Glissières LM de type à rouleaux
- Avances rapides 48/48/32 m/min
- Broche accouplement direct BBT-40 – 12000 t/mn
- Convoyeur de copeaux à vis
- APC - Changeur de palettes auto



## Vcenter

### P106/P136

- Glissières LM de type à rouleaux
- Avances rapides 48/48/32 m/min (Vc-P106)
- Broche accouplement direct BBT-40 – 12000 t/mn
- Magasin d'outils 30 postes avec porte automatique
- 4 glissières sur l'axe Y (Vc-P136)



| Specification                            |       | Vcenter-P76          | Vcenter-P76APC       | Vcenter-P106         | Vcenter-P136         |
|------------------------------------------|-------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| X Course axe                             | mm    | 760                  | 760                  | 1060                 | 1360                 |
| Y Course axe                             | mm    | 500                  | 460                  | 600                  | 700                  |
| Z Course axe                             | mm    | 510 (opt. 690)       | 540                  | 560 (opt. 760)       | 700                  |
| Avance rapide – X/Y/Z                    | m/min | 48 / 48 / 32         | 48 / 48 / 32         | 48 / 48 / 32         | 32 / 32 / 32         |
| Moteur d'axe – X/Y/Z                     | kW    | 3 / 3 / 3            | 3 / 3 / 3            | 3 / 3 / 3            | 3 / 3 / 3            |
| Tilting (rot) / angles rotatifs          | mm    | 840 x 500            | 840 x 500            | 1120 x 520           | 1400 x 700           |
| Surface de la table                      | kg    | 500                  | 500                  | 600                  | 1000                 |
| Cône de broche                           |       | BBT-40               | BBT-40               | BBT-40               | BBT-40               |
| Moteur de broche – cont./30/10min        | kW    | 11 / 15 / 18.5       | 11 / 15 / 18.5       | 11 / 15 / 18.5       | 11 / 15 / 18.5       |
| Vitesse de broche                        | t/mn  | 12000 (opt. 15000)   | 12000 (opt. 15000)   | 12000 (opt. 15000)   | 12000 (opt. 15000)   |
| Diamètre max outil (sans outil adjacent) | mm    | 75 (150)             | 75 (150)             | 75 (150)             | 75 (150)             |
| Longueur max outil                       | mm    | 300                  | 300                  | 300                  | 300                  |
| Poids max outil                          | kg    | 7                    | 7                    | 7                    | 7                    |
| Capacité changeur                        | no.   | 30 (opt. 40)         | 30 (opt. 40)         | 30 (opt. 40)         | 30 (opt. 40)         |
| Temps changement outil                   | sec   | 2.2 (T-T), 6.0 (C-C) | 2.2 (T-T), 6.0 (C-C) | 2.3 (T-T), 6.3 (C-C) | 2.3 (T-T), 7.7 (C-C) |
| Capacité bac à lubrifiant                | L.    | 260                  | 260                  | 270                  | 350                  |
| Cnc FANUC en standard                    |       | 0i-MF Plus (10.4")   | 0i-MF Plus (10.4")   | 0i-MF Plus (10.4")   | 0i-MF Plus (10.4")   |
| Puissance installée                      | KVA   | 23                   | 23                   | 23                   | 23                   |
| Surface au sol (L x W x H)               | mm    | 2750 x 2719 x 2731   | 2750 x 3227 x 2920   | 3363 x 2812 x 2841   | 3710 x 2983 x 3160   |
| Poids machine                            | kg    | 4900                 | 6500                 | 6450                 | 9000                 |

## Série Essentielle: Centre d'usinage horizontaux (HMC) et FMC

### Vcenter

#### H400

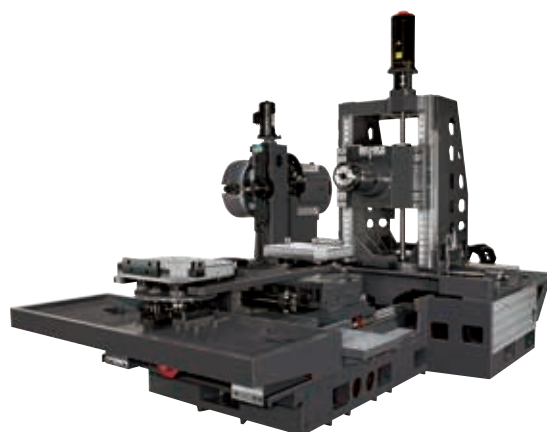
- BBT-40/15000 t/mn (moteur broche)
- Avances rapides 48/48/48 m/mn
- Charge sur palette rotative (400 kg)



### Vcenter

#### NH5000

- Glissières linéaires à rouleaux
- Broche accouplement direct BBT-40 – 12000 t/mn
- Avances rapides 48/48/48 m/mn
- Charge sur palette rotative (800 kg)



| Specification                            |       | Vcenter-H400             | Vcenter-NH5000           | Vcenter-NH5000.50    |
|------------------------------------------|-------|--------------------------|--------------------------|----------------------|
| X Course axe                             | mm    | 500                      | 800                      | 800                  |
| Y Course axe                             | mm    | 600                      | 700                      | 700                  |
| Z Course axe                             | mm    | 500                      | 800                      | 800                  |
| Avance rapide – X/Y/Z                    | m/min | 48 / 48 / 48             | 48 / 48 / 48             | 48 / 48 / 48         |
| Moteur d'axe – X/Y/Z                     | kW    | 4.5 / 5.5 / 4.5          | 4 / 6 / 4                | 4 / 6 / 4            |
| Tilting (rot) / angles rotatifs          | mm    | 400 x 400                | 500 x 500                | 500 x 500            |
| Surface de la table                      | kg    | 400                      | 500                      | 500                  |
| Charge max sur table                     | sec   | 12.3                     | 11                       | 11                   |
| Cône de broche                           |       | BBT-40                   | BBT-40                   | BT-50                |
| Moteur de broche – cont./30/10min        | kW    | 18.5 / 22 (high winding) | 15 / 18.5                | 25 / 30              |
| Vitesse de broche                        | t/mn  | 15000 (built-in)         | 12000 (directly coupled) | 10000 (built-in)     |
| Diamètre max outil (sans outil adjacent) | mm    | 80 (110)                 | 85 (170)                 | 120 (240)            |
| Longueur max outil                       | mm    | 300                      | 450                      | 450                  |
| Poids max outil                          | kg    | 7                        | 7                        | 20                   |
| Capacité changeur                        | no.   | 60                       | 40 (opt. 60, 90)         | 40                   |
| Temps changement outil                   | sec   | 1.8 (T-T), 4.5 (C-C)     | 2.0 (T-T), 4.2 (C-C)     | 3.0 (T-T), 5.2 (C-C) |
| Capacité bac à lubrifiant                | L.    | 550                      | 500                      | 500                  |
| Cnc FANUC en standard                    |       | 0i-MF Plus (10.4")       | 0i-MF Plus (10.4")       | 0i-MF Plus (10.4")   |
| Puissance installée                      | KVA   | 44 (54 with CTS)         | 40 (50 with CTS)         | 50 (55 with CTS)     |
| Surface au sol (L x W x H)               | mm    | 2580 x 5320 x 2571       | 3312 x 4865 x 2921       | 3477 x 5465 x 2921   |
| Poids machine                            | kg    | 11400                    | 13000                    | 13500                |

## Vcenter

### H630HS

- Moteur broche BBT-50/10000 t/mn
- Avances rapides 48/48/48 m/mn
- Charge sur palette rotative (1200 kg)



## Vcenter

### H630HD

- BT-50/4500 t/mn (boîte de vitesse)
- Avances rapides: 24/24/24 m/mn
- Charge sur palette linéaire (1200 kg)



## Vcenter

### H1000

- BT-50/4500 t/mn (boîte de Vitesse)
- Avances rapides 15/15/15 m/mn
- Charge sur palette linéaire (2000 kg)



| Specification                            |       | Vcenter-H630HS       | Vcenter-H630HD             | Vcenter-H1000                    |
|------------------------------------------|-------|----------------------|----------------------------|----------------------------------|
| X Course axe                             | mm    | 1000                 | 900                        | 1350                             |
| Y Course axe                             | mm    | 850                  | 800                        | 1050                             |
| Z Course axe                             | mm    | 900                  | 710                        | 1050                             |
| Avance rapide – X/Y/Z                    | m/min | 48 / 48 / 48         | 24 / 24 / 24               | 15 / 15 / 15 (opt. 20 / 20 / 15) |
| Moteur d'axe – X/Y/Z                     | kW    | 4 / 7 / 4            | 7 / 9 / 7                  | 9 / 9 / 9                        |
| Tilting (rot) / angles rotatifs          | mm    | 630 x 630            | 630 x 630                  | 1000 x 1000                      |
| Surface de la table                      | kg    | 1200                 | 1200                       | 2000                             |
| Charge max sur table                     | sec   | 12                   | 41                         | 47                               |
| Cône de broche                           |       | BBT-50               | BT-50                      | BT-50                            |
| Moteur de broche – cont./30/10min        | kW    | 25 / 30              | 15 / 18.5 (opt. 18.5 / 22) | 18.5 / 22 (opt. 22 / 26)         |
| Vitesse de broche                        | t/mn  | 10000 (built-in)     | 4500 (opt. 6000)           | 4500                             |
| Diamètre max outil (sans outil adjacent) | mm    | 120 (240)            | 110 (245)                  | 110 (245)                        |
| Longueur max outil                       | mm    | 400                  | 450 (opt. 600)             | 600                              |
| Poids max outil                          | kg    | 20                   | 25                         | 25                               |
| Capacité changeur                        | no.   | 60 (opt. 90, 120)    | 60 (opt. 90, 120)          | 90 (opt. 120)                    |
| Temps changement outil                   | sec   | 5.9 (T-T), 7.5 (C-C) | 13.8 (T-T), 15.6 (C-C)     | 13.8 (T-T), 20.5 (C-C)           |
| Capacité bac à lubrifiant                | L.    | 550                  | 500                        | 600                              |
| Cnc FANUC en standard                    |       | 0i-MF Plus (10.4")   | 0i-MF Plus (10.4")         | 0i-MF Plus (10.4")               |
| Puissance installée                      | KVA   | 69 (79 with CTS)     | 54 (60 with CTS)           | 54 (60 with CTS)                 |
| Surface au sol (L x W x H)               | mm    | 3978 x 5396 x 3268   | 3635 x 5250 x 3195         | 4580 x 8400 x 3950               |
| Poids machine                            | kg    | 18850                | 18000                      | 31420                            |

## Série Essentielle: Usinage de jantes et Automatisation

### Vturn

#### V22W/V26W

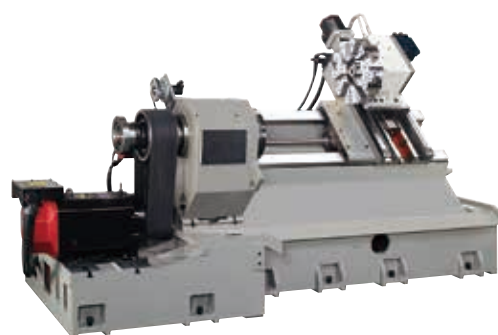
- Tour verticaux 4-axes (T4) ou 2-axes (T2) Horizontaux
- Changeur mandrin auto disponible sur Vturn-V24W
- Broche haute puissance (45/55 kW)
- 2 convoyeurs de copeaux (Tours T4)



### Vturn

#### 18W/22W/24W

- Tours 2 axes horizontaux
- 18" / 22" diamètre de roue
- Rentabilité
- Moteur broche disponible



| Specification                    |       | Vturn-V22W<br>Vturn-V22W-T2              | Vturn-V26W             | Vturn-18W          | Vturn-22W<br>Vturn-24W        |
|----------------------------------|-------|------------------------------------------|------------------------|--------------------|-------------------------------|
| Tournage de jantes               | inch  | 22.5 x 10.5                              | 26 x 13                | 18                 | 22<br>24                      |
| Dimension mandrin                | inch  | HC-V1522                                 | HC-V1724 (opt. V1726)  | HC-1218            | HC-1520 or HC-1722<br>HC-2024 |
| Dimension max de tournage        | mm    | 630                                      | 711                    | 530                | 620<br>720                    |
| X1, X2 axes course               | mm    | 420                                      | 560                    | 315                | 350<br>360                    |
| Z1, Z2 axes course               | mm    | 430                                      | 540                    | 750                | 750                           |
| Avances rapides – X/Z            | m/min | 20 / 20                                  | 15 / 15                | 20 / 20            | 18 / 20                       |
| Moteur d' avance – X/Z           | kW    | 4 / 5                                    | 4 / 6                  | 3 / 4              | 4 / 4                         |
| Moteur de broche                 | kW    | 45 / 55 (opt. 60 / 75)<br>37 / 45        | 45 / 55 (opt. 60 / 75) | 30 / 37            | 30 / 37                       |
| Vitesse de broche                | t/mn  | 2500                                     | 2000                   | 2500               | 2000                          |
| Nombre de postes outils          | no.   | 6 + 6<br>6                               | 6 + 6                  | 10                 | 12 (opt. 10)                  |
| Section outil                    | mm    | VDI-40 (opt. 50)<br>VDI-40               | VDI-50                 | □ 32 (VDI-40)      | □ 32 (VDI-50)                 |
| Capacité bac à lubrifiant        | L.    | 950<br>540                               | 1500                   | 360                | 400                           |
| CNC Fanuc                        |       | 0i-TF Plus (10.4")                       | 0i-TF Plus (10.4")     | 0i-TF Plus (10.4") | 0i-TF Plus (10.4")            |
| Puissance installée              | KVA   | 74<br>61                                 | 75                     | 45                 | 47                            |
| Dimension machine (L x larg x H) | mm    | 3160 x 3670 x 3374<br>2000 x 3791 x 3405 | 3545 x 4040 x 3605     | 4730 x 2000 x 2150 | 5015 x 2531 x 2415            |
| Poids net                        | kg    | 11000<br>7000                            | 15000                  | 7620               | 7920<br>7950                  |

## Vcenter

### 22W

- Usinage vertical M/C
- Table rotative avec montage pour alésage arrière sur la valve de jante et perçage TPMS jusqu' à 22" x 11.5J (ou 24" x 10.5J)
- Changeur outil double bras
- Avances rapides 48/48/32 m/mn



## Vcenter

### H26W

- Usinage horizontal 4-axe M/C
- Alésage arrière sur PCD & perçage valve jusqu' à 26"
- Avances rapides 48/48/48 m/mn



| Specification                         |       | Vcenter-22W           | Vcenter-H26W       |
|---------------------------------------|-------|-----------------------|--------------------|
| Jante de roue – PCD & perçage valve   | inch  | 22 x 11.5J (24 x 10J) | 26                 |
| Jante de roue – trous décoratifs      | inch  | 24                    | 26                 |
| Course axes- X/Y/Z                    | mm    | 850 / 650 / 610       | 720 / 620 / 520    |
| Avances rapides - X/Y/Z               | m/min | 48 / 48 / 32          | 48 / 48 / 48       |
| Moteur d' axe - X/Y/Z                 | kW    | 3 / 3 / 3             | 4.5 / 5.5 / 4.5    |
| Surface de table                      | mm    | HW-1322 fixture       | HW-1324 fixture    |
| Charge max sur table                  | kg    | N/A                   | N/A                |
| Cône de broche                        |       | BT-40                 | BT-40              |
| Moteur de broche – cont / 30 / 10 min | kW    | 11 / 15               | 18.5 / 22          |
| Vitesse de broche                     | t/mn  | 8000 (belt-driven)    | 8000 (built-in)    |
| Diamètre max outil (sans outil adj.)  | mm    | 76 (125)              | 80 (125)           |
| Longueur max outil                    | mm    | 300                   | 350                |
| Poids max outil                       | kg    | 8                     | 7                  |
| Capacité changeur outil               | no.   | 16 (opt. 24)          | 12                 |
| Temps changement outil                | sec   | 2.0 (T-T), 4.3 (C-C)  | 15                 |
| Capacité bac à lubrifiant             | L.    | 430                   | 550                |
| CNC Fanuc                             |       | 0i-MF Plus (10.4")    | 0i-MF Plus (10.4") |
| Puissance installée                   | KVA   | 23                    | 45                 |
| Dimension machine (L x larg x H)      | mm    | 3710 x 3559 x 3175    | 3540 x 4560 x 2645 |
| Poids machine                         | kg    | 7450                  | 10500              |

# ONWARD RISE



## TAIWAN

### VICTOR TAICHUNG MACHINERY WORKS CO., LTD.

No. 1, Jingke Central 2nd Rd., Nantun Dist., Taichung City 40852, Taiwan, R.O.C.  
TEL : 886-4-23592101 FAX : 886-4-23592943 E-mail : info@mail.or.com.tw

## USA

### FORTUNE INTERNATIONAL INC.

TEL : 1-732-2140700 FAX : 1-732-2140701

## FRANCE

### VICTOR FRANCE

TEL : 33-1-64772000 FAX : 33-1-64772063

## GERMANY

### VICTOR GMBH

TEL : 49-2261-478434 FAX : 49-2261-478327

## SOUTH AFRICA

### VICTOR FORTUNE (PTY) LTD.

TEL : 27-11-3923800 FAX : 27-11-3923899

## MALAYSIA

### VICTOR MACHINERY (M) SDN. BHD.

TEL : 60-3-56337180 FAX : 60-3-56337191

## THAILAND

### Victor CNC (Thailand) Co., Ltd.

TEL : 66-2-9263735 FAX : 66-2-9032373

## INDONESIA

### PT. VICTOR MACHINERY INDONESIA

TEL : +62-21-88958504 FAX : +62-21-88958513

## CHINA

### VICTOR TAICHUNG MACHINERY (SHANGHAI)

TEL : 86-21-59768018 FAX : 86-21-59768009

